

The Fronius logo, consisting of the word "Fronius" in a white, italicized sans-serif font, enclosed within a red oval shape.

Fronius

Edition 2025



Guide

Fronius

Notre histoire

Fondée en 1945 en tant que simple entreprise individuelle, Fronius fait aujourd'hui partie intégrante de l'industrie. Au cours des trois quarts de siècle précédents, nous avons évolué en tant qu'entreprise familiale et depuis notre atelier régional de réparation spécialisé, notre entreprise est devenue un acteur mondial. Notre histoire a débuté avec le fondateur de la société, Günter Fronius, qui gagnait sa vie en effectuant des travaux d'entretien. Ensuite est venue l'idée qui va tout mettre en marche : l'électrotechnicien qualifié fabrique un appareil qui permet de recharger les batteries de voiture et donc de les utiliser plus longtemps. C'est le coup d'envoi de Fronius.



Aujourd'hui, l'entreprise repose donc sur trois piliers solides : Solar Energy, Perfect Welding et Perfect Charging.

Fronius est une entreprise Autrichienne composée de 8 000 professionnels dans plus de 30 pays à travers le monde. Nous sommes depuis longtemps reconnus comme une entreprise de haute technologie. Tous les produits sont basés sur des solutions logicielles très complexes, des systèmes de gestion des données et des applications, garantissant ainsi des solutions conviviales. Nous détenons un total de 1 446 brevets.



Fronius, 75 ans d'innovation,
découvrez notre parcours.

Sommaire

MMA	6
-----	---

TIG	24
-----	----

MIG MAG	62
---------	----

Robotique	118
-----------	-----

Santé et Sécurité	132
-------------------	-----

Le saviez-vous ?	148
------------------	-----

Contactez-nous	151
----------------	-----





MMA

Procédés de soudage MMA	8
Électrodes et Enrobages	10
Guide de choix	12
Ignis 150	14
Ignis 180	16
AccuPocket 150	18
Pièces détachées	20

Soudage manuel à l'arc électrique

Mode de fonctionnement

L'électrode enrobée est raccordée à un porte-électrode et un câble lui-même relié au générateur. Pour boucler le circuit électrique, l'autre polarité est reliée à la pièce à souder par le biais du câble de masse et d'une pince. Il est possible d'utiliser du courant alternatif ou continu, mais toutes les électrodes ne peuvent pas être alimentées par du courant alternatif.

Source de courant

La source de courant convertit la tension élevée du secteur en tension de soudage plus faible et adapte les paramètres aux tâches de soudage. Les sources de courant peuvent également être utilisées pour le soudage TIG grâce aux caractéristiques plongeantes.

Électrodes enrobées

Les électrodes enrobées sont composées d'une âme et d'un enrobage. Ce dernier protège le bain de fusion des influences néfastes de l'air et stabilise l'arc électrique. En outre, des scories sont générées, qui protègent et forment la soudure. L'électrode est à la fois le vecteur de l'arc électrique et le matériau d'apport.

Les électrodes au rutile sont faciles à souder et produisent de belles soudures plates. Les scories se retirent aisément. Le transfert de matière s'effectue en gouttes fines.

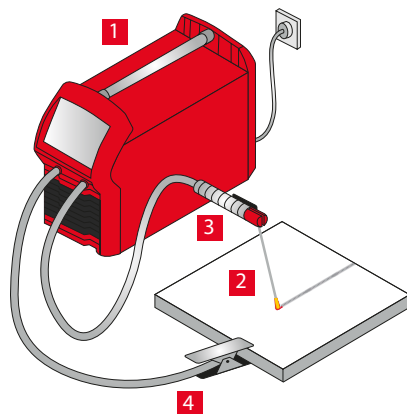
Processus

L'arc électrique est amorcé par le contact de l'électrode enrobée après le démarrage de la source de courant. L'arc brûle entre l'électrode enrobée et la pièce à souder. Il génère ainsi un bain de fusion et un cordon. L'âme métallique et l'enrobage de l'électrode produisent les scories et la protection du laitier.

NF EN ISO 4063 111

Les électrodes basiques sont plus difficiles à souder et produisent des soudures légèrement surélevées. Le transfert de matière s'effectue par grosses gouttes. Elles sont utilisées pour les assemblages haut de gamme.

Les électrodes cellulosiques peuvent être soudées dans toutes les positions, assurent une pénétration profonde et disposent de bonnes propriétés mécaniques.

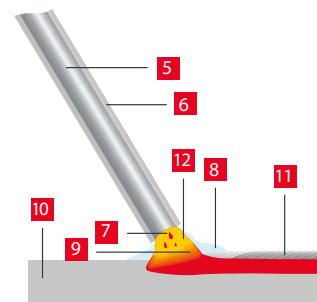


Avantages

- Soudage de presque tous les matériaux métalliques
- Manipulation aisée
- Faibles coûts d'acquisition
- Protection du bain de fusion par un laitier
- Relative insensibilité aux impuretés
- Soudures et propriétés mécaniques de qualité supérieur

Domaines d'application

- Construction métallique et construction de tuyauteries
- Domaine du montage, ateliers et chantiers
- Parfaitement adapté pour les applications en extérieur et sous l'eau



- 1 Source de courant
- 2 Électrode enrobée
- 3 Câble de soudage avec porte-électrode
- 4 Câble de masse
- 5 Âme
- 6 Enrobage
- 7 Goutte de métal
- 8 Zone de protection gazeuse
- 9 Métal fondu
- 10 Pièce à souder
- 11 Scories solides
- 12 Arc électrique



Différents types d'électrodes

L'enrobage de l'électrode peut être :

- Rutile : composé principalement d'oxyde de titane
- Basic : carbonates de calcium, alliages et spathfluor
- Acide : oxydes de fer, manganèse et desoxydants
- Oxydant : Oxydes de fer, silices et silicates
- Cellulosique : matières organiques et cellulose

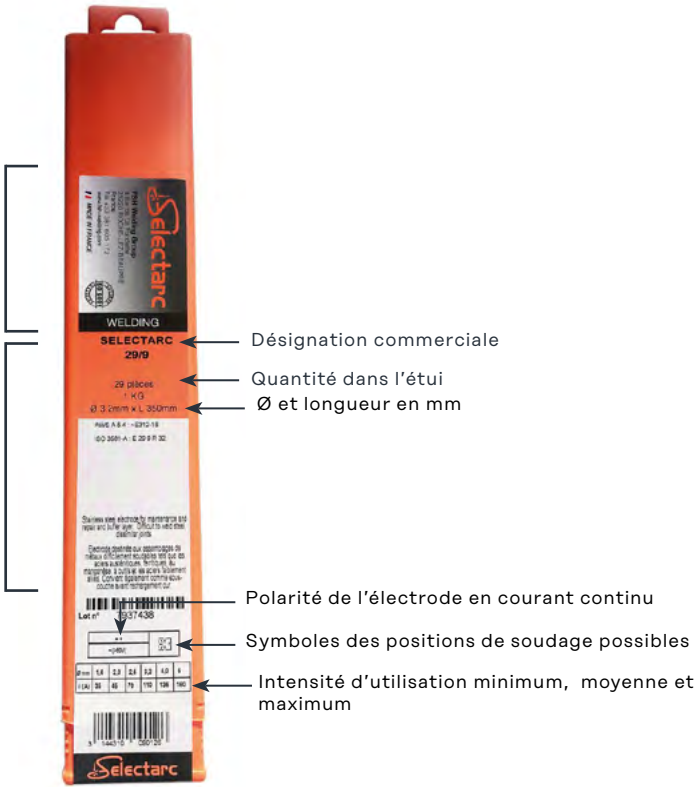
Informations

Renseignements commerciaux

Normes et agrémentations

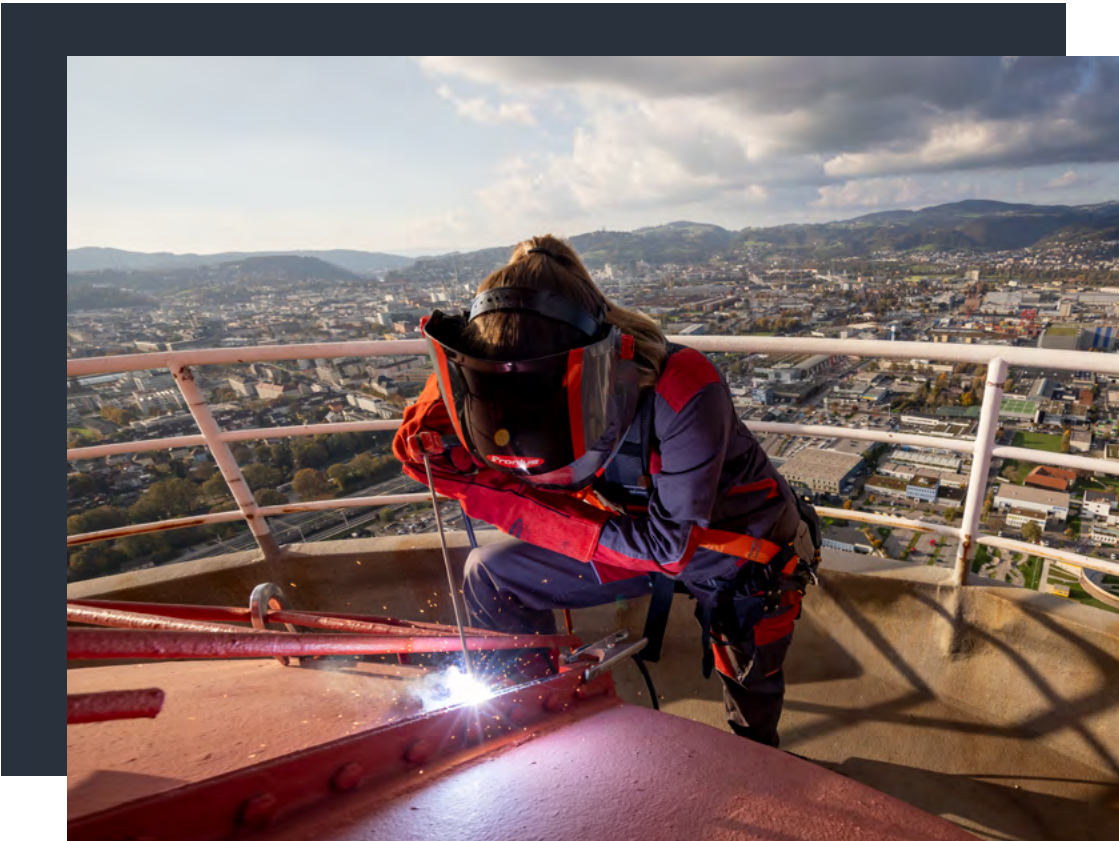
	1.6	2.0	2.5	3.2	4.0	5
I (A)	35	45	70	110	135	180

Intensité soudage = 50 x (Ø de l'électrode - 1)



Les enrobages

Abréviation	Type d'électrode	Propriétés et utilisation
A	enrobage acide	stabilité d'arc électrique élevée, bain de fusion extrêmement liquide, rarement utilisé
C	enrobage cellulosique	arc électrique intense, peu de scories, degré de fusion élevé dans la zone du bain de fusion, soudage difficile
R	enrobage rutile	transfert de matière en gouttes fines, soudage facile, soudures lisses, mauvaise capacité de recouvrement des fentes
RR	enrobage rutile épais	transfert de matière en gouttes fines, soudage facile, soudures lisses, mauvaise capacité de recouvrement des fentes
RC	enrobage rutile cellulosique	transfert de matière en gouttes fines, soudage facile, soudures lisses, mauvaise capacité de recouvrement des fentes
RA	enrobage rutile-acide	transfert de matière en gouttes fines, soudage facile, soudures lisses, mauvaise capacité de recouvrement des fentes
RB	enrobage rutile-basique	transfert de matière en gouttes fines, soudage facile, soudures lisses, mauvaise capacité de recouvrement des fentes



Guide de choix

Acier inoxydable, Acier, Alumium, Fonte,
Rechargement

230 V monophasé

Electrode



Ø ≤ 3,2 & 4,0 mm

2 à 4,0 / 7,0 mm

150 A

Ignis 150



Lift
TIG



180 A

Ignis 180



Lift
TIG



150 A

Ignis Battery



Lift
TIG

SET



400 V triphasé

Electrode

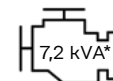


Ø ≤ 3,2 & 4,0 mm

2 à 4,0 mm

250 A

Ignis 250



Lift
TIG



Technologie
sans fil

*Information de puissance en KVA à titre indicative, vous reporter
au manuel de service, valeur exprimée en fonction du facteur de
marche et de l'alimentation secteur.

Ignis 150

MMA

Référence pack : **4,075,245,880**

Groupe 5,52 KVA*

Monophasé 230 V 16 A



Composition du pack :

Ignis 150
Inclus :
Porte-électrode 4m 200 16mm²,
Pince de masse 3m 200A/60% 16mm²



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

Solidité, mobilité & fiabilité

- Soudez en tous lieux : design compact, léger (6,3kg), fonction Fuse calibre et fusible
- Soudage reproductible quelles que soient les conditions : amorçage parfait et arc très stable
- Générateur disponible en différentes versions

Caractéristiques techniques

Poids	6,3 kg (13,89 lb)
Dimensions L x l x h	365 x 130 x 285 mm (14,4 x 5,1 x 11,2 in)
Fréquence de réseau	50-60Hz
Tension du secteur	230 V
Tolérance de la tension du secteur	-20 / +15 %
Puissance absorbée	5,52 kVA
Cos phi	0,99 (150A)
Rendement	88% (90 A)
35 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 150 A TIG 150 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 110 A TIG 110 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 90 A TIG 90 A
Plage de courant de soudage	MMA 10–150 A TIG 10–150 A
Tension à vide	96 V
Plage de tension de service	MMA 20,4–26 V TIG 10,4–16 V
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE



Ignis 180

MMA

Référence pack : **4,075,248,880**

Groupe 5,75 KVA*

Monophasé 230 V 16 A



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit



Composition du pack :

Porte-électrode 4m 200A 25mm²,
Pince de masse 4m 250A/60% 25mm²,

Solidité, mobilité & fiabilité

- Soudez en tous lieux : design compact, léger (8,9 kg), fonction Fuse calibre et fusible
- Soudage reproductible quelles que soient les conditions : amorçage parfait et arc très stable
- Générateur disponible en différentes versions

Caractéristiques techniques

Poids	8,7 kg (19,18 lb)
Dimensions L x l x h	435 x 160 x 310 mm (17,1 x 6,3 x 12,2 in)
Fréquence de réseau	50-60Hz
Tension du secteur	230 V
Tolérance de la tension du secteur	-20 / +15 %
Puissance absorbée	5,75 kVA
Cos phi	0,99 (180A)
Rendement	89% (120 A)
35 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 180 A TIG 220 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 150 A TIG 150 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 120 A TIG 120 A
Plage de courant de soudage	MMA 10–180 A TIG 10–220 A
Tension à vide	101 V
Plage de tension de service	MMA 20,4–27,2 V TIG 10,4–18,8 V
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE



Ignis 250

MMA

Référence pack : **4,075,255,880**

Groupe 7,2 KVA*

Triphasé 400 V



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit



Composition du pack :

Ignis 250
Inclus :
Porte électrode 35mm² 4m 300A
Cable de masse 50mm² 4m EC/BY

Solidité, mobilité & fiabilité

- Soudez en tous lieux : design compact, léger (6,3kg), fonction Fuse calibre et fusible
- Soudage reproductible quelles que soient les conditions : amorçage parfait et arc très stable
- Générateur disponible en différentes versions

Caractéristiques techniques

	Ignis 250	*Ignis 250 XT
Poids	17,96 kg (39,6 lb)	17,3 kg (38,1 lb)
Dimensions L x l x h	488 x 210 x 369 mm 19,2 x 8,4 x 14,5 in	488 x 210 x 369 mm 19,2 x 8,4 x 14,5 in
Fréquence de réseau	50-60Hz	50-60Hz
Tension du secteur	3 x 400 V	3 x 200-575 V / 1 x 230 V
Tolérance de la tension du secteur	-20 / +15 %	-20 / +15 %
Puissance absorbée	7,2 kVA	5,6 kVA
Cos phi	0,99	0,99
Rendement	89% (250 A)	89% (250 A)
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 250 A TIG 300 A	MMA 250 A TIG 300 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 220 A TIG 260 A	MMA 220 A TIG 260 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 180 A TIG 210 A	MMA 180 A TIG 230 A
Plage de courant de soudage	MMA 10-250 A TIG 3-300 A	
Tension à vide	MMA 101 A TIG 39 A	
Plage de tension de service	MMA 20,4-30,0 V TIG 10,3-22,0 V	MMA 20,4-30,0 V TIG 10,3-22,0 V
Indice de protection	IP 23	IP 23

* Existe en version XT (multivoltage)



Ignis Battery

MMA & TIG

Référence pack : **4,075,204,860**

Fonctionne sur batterie

Secteur / Groupe 2 KVA



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit



Composition du pack :

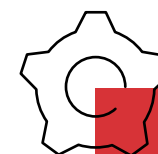
Porte electrode 4m 200A 16mm²
Pince de masse 3m 200A/60% 16mm²
Câble de charge 2m
Chargeur 1000/230v/EF
Gants MMA taille 11
Marteau à piquer
Tool Case 85 l

Stabilité d'arc électrique

- Soudage sans raccordement au réseau : sans alimentation secteur, fonctionnement en mode hybride possible
- Cycle de charge rapide : batterie chargée à 80 % en 30 minutes
- Haute performance avec 315 cm de cordon de soudure par charge

Caractéristiques techniques

Poids	12,2 kg (41,46 lb)
Dimensions L x l x h	435 x 160 x 310 mm (17,1 x 6,3 x 12,2 in)
Tension nominale de l'accumulateur	50,4 V
Courant de charge normale	10 A
Courant de charge rapide	18 A
Capacité de l'accumulateur	750 Wh
Type d'accumulateur	Li-ion
Plage de courant de soudage	MMA 10–140 A TIG 3–150 A
Intensité de soudage en mode hybride pour le soudage manuel à l'arc à 40 °C (104 °F)	12 % f.m., 150 A 25 % f.m., 100 A 100 % f.m., 40 A
Intensité de soudage en mode hybride pour le soudage TIG à 40 °C (104 °F)	25 % f.m., 150 A 50 % f.m., 100 A 100 % f.m., 65 A
Tension à vide	91 V
Tension à vide réduite	14 V
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE, S
Type de refroidissement	AF



Pièces détachées

IGNIS 150

IGNIS 180

IGNIS 250

PORTE ÉLECTRODES



Numéro d'article : 43,0004,1606

Porte-électrode assemblé :

Porte électrode **200A - 4m (Câble Ø 16mm²)**

Connecteur **10/25 (Diamètre : 9 mm)**

Numéro d'article : 43,0004,0478

Porte-électrode assemblé :

Porte électrode **200A - 4m (Câble Ø 25mm²)**

Connecteur **10/25 (Diamètre : 9 mm)**

Numéro d'article : 43,0004,0478

Porte-électrode assemblé :

Porte électrode **200A - 4m (Câble Ø 25mm²)**

Connecteur **10/25 (Diamètre : 9 mm)**

PINCE DE MASSE



Numéro d'article : 43,0004,1607

Pince de masse assemblé :

Pince de masse **200A/60% - 3m (Câble Ø 16mm²)**

Connecteur **10/25 (Diamètre : 9 mm)**

Numéro d'article : 43,0004,0479

Pince de masse assemblé :

Pince de masse **250A/60% - 4m (Câble Ø 25 mm²)**

Connecteur **10/25 (Diamètre : 9 mm)**

Numéro d'article : 43,0004,0479

Pince de masse assemblé :

Pince de masse **250A/60% - 4m (Câble Ø 25 mm²)**

Connecteur **10/25 (Diamètre : 9 mm)**

TOOL CASE



Numéro d'article : 42,0510,0234

Tool Case 60L

Numéro d'article : 42,0510,0235

Tool Case 85L

Numéro d'article : 42,0510,0234

Tool Case 60L

Numéro d'article : 42,0510,0235

Tool Case 85L

Numéro d'article : 42,0510,0234

Tool Case 60L

Numéro d'article : 42,0510,0235

Tool Case 85L

This image shows a full page of a worksheet designed for handwriting practice. It consists of numerous horizontal dashed lines spaced evenly across the page, providing a guide for letter height and placement. The background is plain white, and there are no other markings or text present.



TIG

Procédés de soudage TIG	26
Guide de choix	30
Artis 170	32
Artis 170 SET	34
Pièces détachées	36
Artis 210	38
Artis 210 SET	40
Pièces détachées	42
iWave 230i DC Eau	44
iWave 190	46
iWave 230 Air	48
iWave 230 Eau	50
Pièces détachées	52

Avantages

- Convient à tous les matériaux et applications soudables
- Garantit la meilleure qualité de soudage possible
- Soudure plane, pas de projection de laitier
- Souvent, aucun matériau d'apport n'est nécessaire
- Automatisable

Domaines d'application

- Les principaux domaines d'application sont les aciers inoxydables ainsi que les alliages d'aluminium et de nickel
- Applications avec des exigences de qualité très élevées par exemple : tuyauteries dans la construction de réacteurs



1 Source de courant

La source de courant TIG convertit l'énergie électrique en une forme d'énergie appropriée pour le soudage et produit un courant de sortie quasiment constant. De plus, il est nécessaire de réaliser un réglage du courant progressif pour toutes les épaisseurs de tôle. Le soudage en lui-même, est effectué avec du courant continu pour une grande partie des métaux, le courant alternatif intervenant uniquement pour l'aluminium.

2 Refroidisseur

Le refroidisseur assure un refroidissement optimal de la torche de soudage.

3 Torche de soudage

Le cœur de la torche de soudage TIG est une électrode en tungstène non fusible et thermorésistante. Cette dernière est entourée de la buse de gaz dans laquelle passe le gaz de protection. Celui-ci préserve le matériau chauffé des réactions chimiques provoquées par l'oxygène atmosphérique et garantit ainsi la solidité et la résistance souhaitée du métal fondu. Il existe des torches de soudage TIG refroidies par gaz ou par eau.

Procédé de soudage TIG :

Soudage à l'électrode tungstène sous gaz inerte

5 Electrodes en tungstène

Les électrodes en tungstène sont utilisées en raison de leur point de fusion élevé (3 380°C). En fonction du type de courant, des électrodes en tungstène pures ou avec des oxydes sont utilisées (marquage couleur). L'électrode ne doit pas dépasser de la base de gaz de plus de 5 mm. La pointe doit être affûtée de façon centrée et selon un angle défini.

6 Gaz de protection

Le gaz de protection le plus utilisé pour le soudage TIG est l'argon, mais l'hélium ou des mélanges de ces gaz peuvent également être employés. Ces gaz sont inertes, c'est-à-dire qu'ils ne sont que faiblement réactifs.

7 Matériau d'apport

En général, les apports pour les aciers non alliés, faiblement alliés ou moyennement alliés sont cuivrés, les apports pour les aciers hautement alliés et les alliages d'aluminium sont bruts. Un matériau d'apport sous forme de bâton est utilisé pour le soudage TIG manuel tandis que pour le soudage partiellement mécanisé, entièrement mécanisé ou automatique, il prend principalement la forme de fil enroulé. Dans de nombreux cas, aucun matériau d'apport n'est nécessaire lorsque l'écartement entre les pièces à souder est moindre.

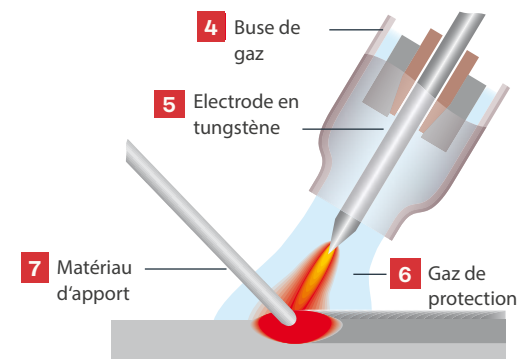
Processus

L'amorçage de l'arc électrique s'effectue par contact entre l'électrode en tungstène et la pièce à souder ou sans contact en cas d'activation temporaire d'une source de haute tension.

L'arc électrique chauffe et liquéfie le matériau.

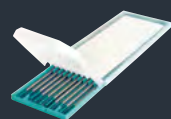
Si nécessaire, un fil d'apport est introduit à la main ou via un dévidoir.

NF ISO 4063 141



Électrode Tungstène, quel diamètre ?

Diamètre de l'électrode Tungstène (mm)	Plage d'intensité courant continu (DC) Intensité en Ampères	Plage d'intensité courant alternatif (AC) Intensité en Ampères
1,0 mm	15 - 60 A	15 - 50 A
1,6 mm	30 - 120 A	30 - 90 A
2,0 mm	60 - 160 A	50 - 140 A
2,4 mm	120 - 250 A	90 - 200 A
3,2 mm	180 - 300 A	140 - 250 A
4,0 mm	250 - 400 A	200 - 300 A



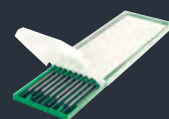
WS2 tungstène avec
~ 2,0 % d'oxyde de
terre rare



WC20 tungstène
avec ~ 2,0 % d'oxyde
de cérium



GP/WL15 tungstène
avec ~ 1,5 % d'oxyde
de lanthane



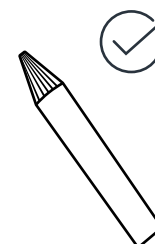
WP tungstène pur

Numéro d'article	PG	LK	
Electrode tungstène WS2			
42,0411,0161,10	10		WS2 - Ø 1,6*175mm
42,0411,0215,10	10		WS2 - Ø 2,0*175mm
42,0411,0162,10	10		WS2 - Ø 2,4*175mm
42,0411,0163,10	10		WS2 - Ø 3,2*175mm
42,0411,0164,10	10		WS2 - Ø 4,0*175mm...
Electrode tungstène WC20			
42,0411,4012,10	10		WC20 - Ø 1,0*175mm
42,0411,4001,10	10		WC20 - Ø 1,6*175mm
42,0411,4004,10	10		WC20 - Ø 2,0*175mm
42,0411,4002,10	10		WC20 - Ø 2,4*175mm
42,0411,4003,10	10		WC20 - Ø 3,2*175mm...
Electrode tungstène WL15			
41,0010,0247,10	10		WL15 - Ø 1,0*175mm
41,0010,0246,10	10		WL15 - Ø 1,6*175mm
41,0010,0059,10	10		WL15 - Ø 2,0*175mm
41,0010,0245,10	10		WL15 - Ø 2,4*175mm
41,0010,0244,10	10		WL15 - Ø 3,2*175mm...
Electrode tungstène pur			
42,0411,4008,10	10		WP - Ø 1,6*175mm
42,0411,4005,10	10		WP - Ø 2,0*175mm
42,0411,4006,10	10		WP - Ø 2,4*175mm
42,0411,4007,10	10		WP - Ø 3,2*175mm...

Comment affûter l'électrode tungstène ?



Un électrode mal affûté donne un arc instable.



Correct



Incorrect



Numéro d'article	PG	DC	
42,0510,0129	8		TIG Grinder Set

Numéro d'article	PG	DC	
42,0510,0164	8		TIG Grinder Mobile Set

Guide de choix

Acier et Inox

230 V monophasé

TIG DC Electrode
 
 Ø 0,6 à 4,0 mm
 Ø 0,6 à 6,0 mm

170 A

Artis 170



210 A

Artis 210



230 A

iWave 230i Eau DC



380 V triphasé

TIG AC/DC Electrode
 
 Ø 0,6 à 5,0 mm
 Ø 0,6 à 6,0 mm

300 A

Artis 300 Air XT



300 A

Artis 300 Eau



Pour toute information complémentaire,
 consultez le site Internet :
www.fronius.com/ignis

Guide de choix

Acier, Inox et Alumium



230 V monophasé

TIG AC/DC

Electrode

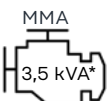
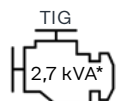


Ø 0,6 à 5,0 mm

Ø 0,6 à 6,0 mm

190 A

iWave 190



230 A

iWave 230 Air AC/DC



230 A

iWave 230 Eau AC/DC



Fonctions TIG



Formation de calotte automatisée en 2 secondes

Gain de temps : utilisez cette fonction pour former rapidement une calotte sur la base du diamètre d'électrode réglé.



Pointage – jusqu'à 50 % de gain de temps lors du pointage de matériaux

Le bain de fusion est mis en vibration au moyen de courants pulsés, ce qui facilite l'assemblage de pièces et réduit le temps de pointage. Au niveau des zones de pointage, les colorations sont faibles voire inexistantes (ZAT).



Un soudage plus synchrone que jamais

Défi relevé : notre « mode Sync » simplifie comme jamais le soudage TIG simultané des deux côtés avec du courant alternatif. Notre solution pour ce défi ultime en matière de soudage et synchronisation des deux arcs électriques. Deux soudeurs peuvent ainsi collaborer de manière synchronisée.



Formes d'onde AC/DC – L'arc électrique adapté à chaque cas de figure

Un soudage personnalisé : lors du soudage AC, iWave vous offre la possibilité de choisir vos propres formes d'onde. Celles-ci sont propres à diverses caractéristiques de soudage que vous privilégiez pour chaque tâche de soudage. Le cas échéant, vous pouvez aussi combiner les formes d'onde.



Soudage sans oxydation

L'iWave garantit la protection gazeuse de l'électrode en tungstène et de la soudure. Le temps de post-débit de gaz automatique est calculé automatiquement en fonction de l'intensité de soudage réglée et du diamètre d'électrode.

Artis 170

TIG DC & MMA

Référence pack :

49,0600,2006

Groupe 3,5KVA*

Monophasé 230 V 16 A



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

Composition du pack :

Artis 170
Inclus :
THP 180 G SH ML /F/LT /LE/4m
TTB 220P G ML/70°/L65
Câble de masse 25mm²/4m

Compact, léger et robuste

- Soudez en tous lieux : design compact, léger (9,8kg)
- Soudage reproductible quelles que soient les conditions : amorçage parfait (HF) et arc très stable
- TIG et MMA, pulsé, torche TIG (nouvelle génération commande longue gâchette)

Caractéristiques techniques

Poids	9,8 kg (21,6 lb)
Dimensions L x l x h	435 x 160 x 310 mm (17.13 x 6.30 x 12.20 in)
Fréquence de réseau	50-60Hz
Tension du secteur	1 x 230 V
Tolérance de la tension du secteur	-30 / +15 %
Puissance absorbée	2,7 kVA
Cos phi	0,99
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 150 A TIG 170 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 155 A TIG 120 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 140 A TIG 110 A
Plage de courant de soudage	MMA 10-180 A TIG 10-220 A
Tension à vide MMA	97 V
Tension à vide TIG	35 V
Plage de tension de service	MMA 20,4-26 V TIG 10,4-16,8 V
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE

TIG DC



Artis 170 Set

TIG DC & MMA

Référence pack : **4,075,271,850**

Groupe 3,5 KVA*

Monophasé 230 V 16 A



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit



Composition du pack :

Artis 170E/F
THP 180 G SH ML/F/UD/Le/4m
TTB 220P G ML/70°/L65
Câble de masse 16mm² 3m 200A 60%
Tool Case 85 l
Gants TIG Highend (taille 10)

Compact, léger et robuste

- Soudez en tous lieux : design compact, léger (9,8kg)
- Soudage reproductible quelles que soient les conditions : amorçage parfait (HF) et arc très stable
- TIG et MMA, pulsé, torche TIG (nouvelle génération commande longue gâchette)

Caractéristiques techniques

Poids	9,8 kg (21,6 lb)
Dimensions L x l x h	435 x 160 x 310 mm (17.13 x 6.30 x 12.20 in)
Fréquence de réseau	50-60Hz
Tension du secteur	1 x 230 V
Tolérance de la tension du secteur	-30 / +15 %
Puissance absorbée	2,7 kVA
Cos phi	0,99
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 150 A TIG 170 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 155 A TIG 120 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 140 A TIG 110 A
Tension à vide MMA	97 V
Tension à vide TIG	35 V
Plage de tension de service	MMA 20,4–26 V TIG 10,4–16,8 V
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE, CSA

TIG DC



Pièces détachées

ARTIS 170/210 SET

ARTIS 170/210

TORCHE THP 180i G SH ML / F / UD / LE / 4M

Torche de soudage TIG refroidie au gaz

TORCHE THP 180i G SH ML / F / LT / LE / 4M

Torche de soudage TIG refroidie au gaz



Numéro d'article : 4,051,374

Intensité de soudage :

TIG DC 60/100 % f. m. : **100/80 A**

TIG AC 60/100 % f. m. : **70/50 A**

Longueur du faisceau de liaison : 4/8 m



Numéro d'article : 4,051,382

Intensité de soudage :

TIG DC 60/100 % f. m. : **100/80 A**

TIG AC 60/100 % f. m. : **70/50 A**

Longueur du faisceau de liaison : 4/8 m

CORPS DE TORCHE TTB 220P G ML / 70° / L65

Refroidi au gaz



Numéro d'article : 44,0350,4407

Intensité de soudage (ArCO₂) :

TIG **DC** 60/100 % f. m. : **120/90 A**

TIG **AC** 60/100 % f. m. : **90/70 A**

Diamètre de l'électrode : 1,0 - 3,2 m

CORPS DE TORCHE TTB 220P G ML / 70° / L65

Refroidi au gaz



Numéro d'article : 44,0350,4407

Intensité de soudage (ArCO₂) :

TIG **DC** 60/100 % f. m. : **120/90 A**

TIG **AC** 60/100 % f. m. : **90/70 A**

Diamètre de l'électrode : 1,0 - 3,2 m



Plus d'informations sur :
www.fronius.com/fr-fr/france

Artis 210

TIG DC & MMA

Référence pack :

49,0600,2007

Groupe 4,6 KVA*

Monophasé 230 V 16 A



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

Composition du pack :

Artis 210 E/F
THP 180 G SH ML /F/LT /LE/4m
TTB 220P G ML/70°/L65
Câble de masse 25mm²/4m

Compact, léger et robuste

- Soudez en tous lieux : design compact, léger (9,8kg)
- Soudage reproductible quelles que soient les conditions : amorçage parfait (HF) et arc très stable
- TIG et MMA, pulsé, torche TIG (nouvelle génération commande longue gâchette)

Caractéristiques techniques

Poids	9,8 kg (21.6 lb)
Dimensions L x l x h	435 x 160 x 310 mm (17.13 x 6.30 x 12.20 in)
Fréquence de réseau	50-60Hz
Tension du secteur	1 x 230 V
Tolérance de la tension du secteur	-30 / +15 %
Puissance absorbée	3,1 kVA
Cos phi	0,99
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 180 A TIG 210 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 150 A TIG 185 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 120 A TIG 160 A
Tension à vide MMA	97 V
Tension à vide TIG	35 V
Plage de tension de service	MMA 20,4–27,2 V TIG 10,4–18,4 V
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE



TIG DC

Artis 210 Set

TIG DC & MMA

Référence pack :

4,075,272,850

Groupe 4.6 KVA*

Monophasé 230 V 16 A



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit



Composition du pack :

Artis 210 E/F
THP 180 G SH ML/F/UD/Le/4m
TTB 220P G ML /70°/L65
Câble de masse 25mm² 3m 200A 60%
Tool Case 85 L
Gants TIG Highend (taille 10)

Compact, léger et robuste

- Soudez en tous lieux : design compact, léger (9,8kg)
- Soudage reproductible quelles que soient les conditions : amorçage parfait (HF) et arc très stable
- TIG et MMA, pulsé, torche TIG (nouvelle génération commande longue gâchette)

Caractéristiques techniques

Poids	9,8 kg (21.6 lb)
Dimensions L x l x h	435 x 160 x 310 mm (17.13 x 6.30 x 12.20 in)
Fréquence de réseau	50-60Hz
Tension du secteur	1 x 230 V
Tolérance de la tension du secteur	-30 / +15 %
Puissance absorbée	3,1 kVA
Cos phi	0,99
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 180 A TIG 210 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 150 A TIG 185 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 120 A TIG 160 A
Tension à vide MMA	97 V
Tension à vide TIG	35 V
Plage de tension de service	MMA 20,4–27,2 V TIG 10,4–18,4 V
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE, CSA

TIG DC



Artis 300 Air XT

TIG DC & MMA

Référence pack :

4,075,256,888

Groupe 5.6 KVA*

Triphasé 16 A

Monophasé



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

Composition du pack :

Artis 300 air
THP 220i G ML/F/UD
TTB 220P G ML /70°/L65
Câble de masse 35mm² 4m
Câble électrode 35 mm², 4 m
Boîte avec des pièces de consommables

Compact, léger et robuste

- Soudez en tous lieux : design compact, léger
- Soudage reproductible quelles que soient les conditions : amorçage parfait (HF) et arc très stable
- TIG et MMA, pulsé, torche TIG (nouvelle génération commande longue gâchette)

Caractéristiques techniques

Poids	19,3 kg (42.5 lb)
Dimensions L x l x h	558 x 210 x 369 mm (21.97 x 8.27 x 14.53 in)
Fréquence de réseau	50-60Hz
Tension du secteur	3 x 200 - 575 V / 1 x 230 V
Tolérance de la tension du secteur	-10 / +10 %
Puissance absorbée	5,6 kVA
Cos phi	0,99
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 250 A TIG 300 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 220 A TIG 260 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 180 A TIG 230 A
Tension à vide MMA	101 V
Tension à vide TIG	39 V
Plage de tension de service	MMA 10,3-22 V TIG 20,4-30 V
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE, S, UL-/CSA

TIG DC



Artis 300 Eau

TIG DC & MMA

Référence pack :

4,075,257,880

Groupe 5.7 KVA*

Triphasé 16 A



Composition du pack :

Artis 300 eau
THP 300 W UD/8m
TTB 300P W ML /70°/L65
Câble de masse 35mm² 4m
Boîte de 12 pièces de consommables



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

Compact, léger et robuste

- Soudez en tous lieux : design compact, léger
- Soudage reproductible quelles que soient les conditions : amorçage parfait (HF) et arc très stable
- TIG et MMA, pulsé, torche TIG (nouvelle génération commande longue gâchette)

Caractéristiques techniques

Poids	25,6 kg (56.4 lb)
Dimensions L x l x h	558 x 210 x 561 mm (21.97 x 8.27 x 22.09 in)
Fréquence de réseau	50-60Hz
Tension du secteur	3 x 400 V
Tolérance de la tension du secteur	10 / +10 %
Puissance absorbée	5,7 kVA
Cos phi	0,99
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 250 A TIG 300 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 220 A TIG 260 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MMA 180 A TIG 210 A
Tension à vide MMA	101 V
Tension à vide TIG	39 V
Plage de tension de service	MMA 20,4–30 V TIG 10,3–22 V
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE, S, UL-/CSA

TIG DC



Pièces détachées

ARTIS 300 EAU

ARTIS 300 AIR

TORCHE THP 300 W SH ML/F++/UD/LE/8M

Torche de soudage TIG refroidie au gaz

TORCHE THP 220i G ML/F/UD/8M/LED

Torche de soudage TIG refroidie au gaz



Numéro d'article : 4,051,387

Intensité de soudage :

TIG **DC** 60/100 % f. m. : **100/80 A**

TIG **AC** 60/100 % f. m. : **70/50 A**

Longueur du faisceau de liaison : 4/8 m

Numéro d'article : 4,051,306

Intensité de soudage :

TIG **DC** 60/100 % f. m. : **100/80 A**

TIG **AC** 60/100 % f. m. : **70/50 A**

Longueur du faisceau de liaison : 4/8 m

CORPS DE TORCHE TTB 300P W ML/70°/L65

Corps de torche refroidi au gaz

CORPS DE TORCHE TTB 220P G ML/70°/L65

Corps de torche refroidi au gaz



Numéro d'article : 44,0350,4412

Intensité de soudage (ArCO₂) :

TIG **DC** 60/100 % f. m. : **170/130 A**

TIG **AC** 60/100 % f. m. : **130/100 A**

Diamètre de l'électrode : 1,0 - 4,0 m

Numéro d'article : 44,0350,4409

Intensité de soudage (ArCO₂) :

TIG **DC** 60/100 % f. m. : **170/130 A**

TIG **AC** 60/100 % f. m. : **130/100 A**

Diamètre de l'électrode : 1,0 - 4,0 m



Plus d'informations sur :
www.fronius.com/fr-fr/france

iWave 230i DC eau

TIG DC & MMA

Référence pack :

49,0600,1009

Groupe 3,36 kVA*

Monophasé 230 V 16 A



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit



Composition du pack :

iWave 230i E/F
NFC/BLE/Wifi24 Inside
Refroidisseur CU600t
THP 300i W ML/F++/UD/Le/4m/LED
TTB 300P ML W/70°/L65
Câble de masse 25mm²/4m
Montage inverter FM

Une manipulation simple pour une soudure TIG propre et rapide

- Une tension à vide élevée améliore l'amorçage (HF).
- Soudage à arc pulsé 2 kHz par défaut sur tous les appareils. Le pack de fonction PulsPro (en option) permet une fréquence d'impulsion jusqu'à 10 kHz.
- Enregistrement et modification de 999 jobs max. avec le pack de fonction Job. (en option)

Caractéristiques techniques

Poids	17,0 kg (37,4 lb.)
Dimensions L x l x h	558 x 369 x 210 mm (21,9 x 14,5 x 8,26 in)
Fréquence de réseau	50–60 Hz
Tension du secteur	230 V
Tolérance de la tension du secteur	±15 %
35 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	230 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	195 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	165 A
Plage de courant de soudage	TIG 3–230 A
Tension à vide	100 V
Plage de tension de service	10,1–19,2 V
Vitesse d'amenée de fil	-
Dévidoir	-
Diamètre de fil	-
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE, S, CCC



TIG DC

iWave 190 Air AC/DC

TIG AC/DC - MMA

Référence pack :

49,0600,1010

Groupe 2,7 KVA*

Monophasé 230 V 16 A



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

Composition du pack :

iWave 190 E/F
THP 220i G ML/F/UD/4m/LED
TTB 220P G ML/70°/L65
Câble de masse 25mm²/4m

De la construction de tuyauterie ou de réservoirs à la réparation en passant par des applications sur acier, alu...

- Connexion sans fil : WLAN, Bluetooth & NFC, commande à distance sans fil en option
- Facilité de manipulation : Corps de torche remplaçable sans outil, lumière LED et réglage des paramètres sur la torche

Caractéristiques techniques

Poids	16,5 kg (36,3 lb.)
Dimensions L x l x h	558 x 369 x 210 mm (21,9 x 14,5 x 8,26 in)
Fréquence de réseau	50-60 Hz
Tension du secteur	120 V / 230 V
Tolérance de la tension du secteur	±15 %
35 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	190 A [230 V] 150 A [120 V]
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	160 A [230 V] 120 A [120 V]
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	140 A [230 V] 100 A [120 V]
Plage de courant de soudage	TIG 3-190 A
Tension à vide	100 V
Plage de tension de service	TIG 10,1-17,6 V
Vitesse d'amenée de fil	-
Dévidoir	-
Diamètre de fil	-
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE, CSA, S

TIG AC/DC



iWave 230 air

TIG AC/DC - MMA

Référence pack :

4,075,219,880

Groupe 3,54 KVA*

Monophasé 230 V 16 A



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

Composition du pack :

iWave 230i AC/DC
NFC/BLE/Wifi24 Inside
Câble de masse 35mm²/4m
THP 220d G ML/F/UD/4m/TMC Syst
TTB 220P G ML/70°/L65

Une manipulation simple pour
une soudure TIG propre
et rapide

- Connexion sans fil : WLAN, Bluetooth & NFC, commande à distance sans fil en option
- Facilité de manipulation : Corps de torche remplaçable sans outil, lumière LED et réglage des paramètres sur la torche

Caractéristiques techniques

Poids	16,5 kg (36,3 lb.)
Dimensions L x l x h	558 x 369 x 210 mm (21,9 x 14,5 x 8,26 in)
Fréquence de réseau	50–60 Hz
Tension du secteur	120 V / 230 V
Tolérance de la tension du secteur	±15 %
35 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	230 A [230 V] 170 A [120 V]
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	195 A [230 V] 140 A [120 V]
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	165 A [230 V] 120 A [120 V]
Plage de courant de soudage	TIG 3–230 A
Tension à vide	97 V
Plage de tension de service	10,1–19,2 V
Vitesse d'amenée de fil	-
Dévidoir	-
Diamètre de fil	-
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE, CSA, S

TIG AC/DC



iWave 230 eau

TIG AC/DC - MMA

Référence pack :

49,0600,1012

Groupe 3,54 KVA*

Monophasé 230 V 16 A



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit



Composition du pack :

Wave 230i E/F
NFC/BLE/Wifi24 Inside
Refroidisseur CU600t
Câble de masse 25mm²/4m
THP 300i W ML/F++/UD/4m/LED
TTB 300P ML W/70°/L65
Montage Inverter FM

Une manipulation simple pour
une soudure TIG propre
et rapide

- Connexion sans fil : WLAN, Bluetooth & NFC, commande à distance sans fil en option
- Facilité de manipulation : Corps de torche remplaçable sans outil, lumière LED et réglage des paramètres sur la torche

Caractéristiques techniques

Poids	16,5 kg (36,3 lb.)
Dimensions L x l x h	558 x 369 x 210 mm (21,9 x 14,5 x 8,26 in)
Fréquence de réseau	50–60 Hz
Tension du secteur	120 V / 230 V
Tolérance de la tension du secteur	±15 %
35 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	230 A [230 V] 170 A [120 V]
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	195 A [230 V] 140 A [120 V]
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	165 A [230 V] 120 A [120 V]
Plage de courant de soudage	TIG 3–230 A
Tension à vide	97 V
Plage de tension de service	10,1–19,2 V
Vitesse d'amenée de fil	-
Dévidoir	-
Diamètre de fil	-
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE, CSA, S



TIG AC/DC

Pièces détachées

Torches de soudage TIG

- Corps de torche interchangeable sans restriction
- Consommation de gaz minimisée grâce au clapet anti-retour de gaz
- Corps de torche rotatif
- Pousser la buse de gaz sur le corps de la torche A
- Visser la buse à gaz sur le corps de la torche P
- Poignée antidérapante avec composants souples
- Interface utilisateur modifiable
- Illumination LED
- Joint à rotule côté poignée
- Tuyau de protection en cuir de 0.8 m
- Connecteur central F établi avec connecteur de ligne de commande TMC

CORPS DE TORCHE TTB

Refroidi au gaz



TTB 160



TTB 220

	Número d'article	LK	
Corps de torche Multilock TTB 160 G			
	44,0350,5452	19A	TTB 160P G ML /70°/L50
	44,0350,4407	19A	TTB 160P G ML/70°/L65
	44,0350,5453,630	19A	TTB 160P G ML OVT/70°/L150
	44,0350,5454,630	19A	TTB 160P G ML OVT/70°/L300
TTB 160 G Corps de torche Multilock flexible			
	44,0350,5455	19A	TTB 160P G F ML /70°/L65
Corps de torche Multilock TTB 220 G			
	44,0350,5461	19A	TTB 220P G ML /70°/L50
	44,0350,4409	19A	TTB 220P G ML/70°/L65
	44,0350,4409,630	19A	TTB 220P G ML OVT/70°/L65 (Corps torche manuelle)
	44,0350,5462,630	19A	TTB 220P G ML OVT/70°/L150
	44,0350,5463,630	19A	TTB 220P G ML OVT/70°/L300



TTB 180



TTB 300

Diamètre de l'électrode/ gamme

TTB 180P W ML /70°/L50

1,0 - 3,2mm

Courant de soudage / Facteur de marche [AC]

110A / 100%

Courant de soudage / Facteur de marche [AC]

140A / 35%

Courant de soudage / Facteur de marche [DC]

140A / 100%

Courant de soudage / Facteur de marche [DC]

180A / 60%

	Número d'article	LK	
Corps de torche Multilock TTB 180 W			
	44,0350,5469	19A	TTB 180P W ML /70°/L50
	44,0350,0526	19A	TTB 180P W ML /70°/L65
	44,0350,5470	19A	TTB 180P W ML /70°/L150
Corps de torche Multilock refroidi eau TTB 300			
	44,0350,5475	19A	TTB 300P W ML /70°/L50
	44,0350,4412	19A	TTB 300P W ML/70°/L65
	44,0350,5476,630	19A	TTB 300P W ML OVT/70°/L150
	44,0350,5477,630	19A	TTB 300P W ML OVT/70°/L300
Corps de torche Multilock flexible TTB 300 W			
	44,0350,5478	19A	TTB 300P F W ML /70°/L65

OPTIONS TTB 180 & 300

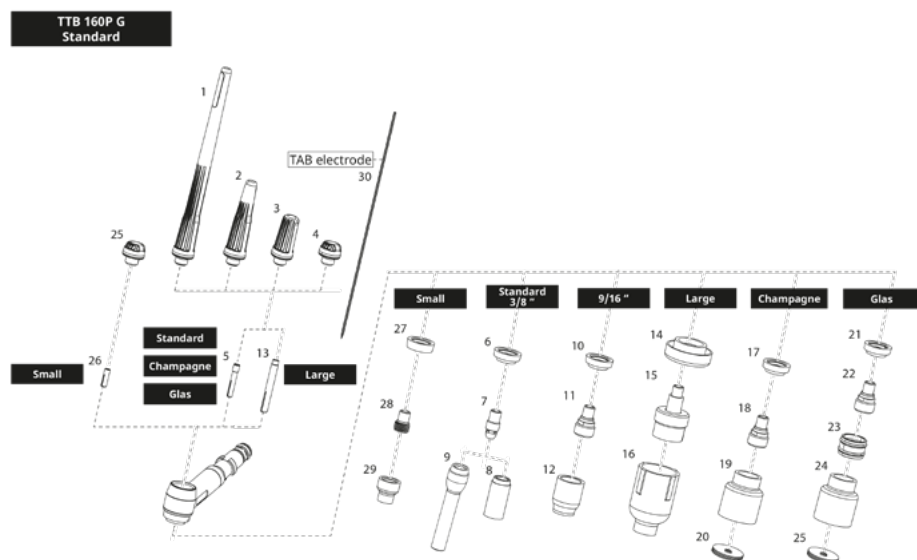
- Lentille à gaz
- Longueur de flexibilité spécifique au client jusqu'à 12m (l'allumage HF peut être altéré à partir de 12 m)
- Longueur de corps de torche spécifique au client sur demande
- Faisceau avec fonctionnement au potentiomètre

OPTIONS TTB 160 & 220

- Tuyau de protection en cuir 0,8m
- Lentille à gaz
- Longueur de flexibilité spécifique au client de 1,0 à 20 m (l'allumage HF peut être altéré à partir de 12 m)

Pièces d'usure

TTB 160P G ML / TTB 300P W ML



		Numéro d'article	LK	Consommables TTB 160P G ML / TTB 300P W ML
1	*)	44,0350,1495	10	Coiffe longue L=153
2		44,0350,1496	10	Coiffe moyenne L=64
3		44,0350,1885	10	Cache torche moyen L=38 P
4		44,0350,1761	10	Coiffe courte L=11
5		42,0001,1129	10	Douille serrage LT 1,0/ø4,5x25
		42,0001,1130	10	Douille serrage LT 1,6/ø4,5x25
		42,0001,1131	10	Douille serrage LT 2,0/ø4,5x25
	*)	42,0001,1132	10	Douille serrage LT 2,4/ø4,5x25
		42,0001,1133	10	Douille serrage LT 3,2/ø4,5x25

Standard 3/8''			
6	42,0100,0391	10	Joint isolant ø20/ø10,1x7
7	42,0001,2827	10	Support collet 1,0/ø9,5x20,6
	42,0001,0260	10	Support collet 1,6/ø9,5x20,6
	42,0001,0647	10	Boît douil serr 2,0/ø9,5x20,6
*)	42,0001,0261	10	Support collet 2,4/ø9,5x20,6
	42,0001,0262	10	Support collet 3,2/ø9,5x20,6
8	42,0300,0105	10	Buse gaz céramique ø6,3/ø14,2x29,5 vissée
	42,0300,0106	10	Buse gaz céramique ø8,0/ø14,2x29,5 vissée
*)	42,0300,0107	10	Buse gaz céramique ø9,5/ø14x30 vissée
	42,0300,0108	10	Buse gaz céramique ø11,2/ø16,2x29,5 vissée
	42,0300,0109	10	Buse gaz céramique ø12,7/ø17,6x29,5 vissée
	42,0300,0110	10	Buse gaz céramique ø16 / ø21x30 vissée
	42,1600,0035	10	Buse à gaz en céramique ø4.0/ø14x48 scr.
	42,1600,0036	10	Buse à gaz en céramique ø6.5/ø14x48 scr.
	42,1600,0037	10	Buse à gaz en céramique ø8.0/ø14x48 scr.
	42,1600,0038	10	Buse à gaz en céramique ø9.5/ø14x48 scr.
9	42,1600,0039	10	Buse à gaz en céramique ø4.0/ø14x63 scr.
	42,1600,0040	10	Buse à gaz en céramique ø6.5/ø14x63 scr.
	42,1600,0041	10	Buse à gaz en céramique ø8.0/ø14x63 scr.
	42,1600,0033	10	Buse à gaz céramique ø6.5/ø14x89
Diffuseur gaz standard 9/16''			
10	42,0100,0391	10	Joint isolant ø20/ø10,1x7
11	42,0001,1343	10	Diffuseur gaz 1,0/ø14x22,5
	42,0001,1344	10	Diffuseur gaz 1,6/ø14x22,5
	42,0001,1135	10	Lent. gaz 2,0/ø14,1x22
	42,0001,1345	10	Diffuseur gaz 2,4/ø14x22,5
	42,0001,1346	10	Diffuseur gaz 3,2/ø14x22,5
12	42,0300,0982	10	Buse gaz céramique ø6,3/ø20x25,5 vissée
	42,0300,0983	10	Buse gaz céramique ø8/ø20x25,5 vissée
	42,0300,0984	10	Buse gaz céramique ø9,5/ø20x25,5 vissée
	42,0300,2007	10	Buse gaz céramique ø11,2/ø20x25,5 vissée
	42,0300,2008	10	Buse gaz céramique ø12,5/ø19x25,5 vissée
Grand diffuseur			
13	42,0001,2826	10	Pince électrode 1,0/ø5,3x40,2
	42,0001,3001	10	Pince électrode 1,6/ø5,3x40,2
	42,0001,0570	10	Gde douille serr. 2,0/ø5x40
	42,0001,3008	10	Pince électrode 2,4/ø5,3x40,2
	42,0001,3009	10	Pince électrode 3,2/ø5,3x40,5
	42,0100,0407	10	Joint isolant ø30/ø12,8x14
14	42,0001,3010	10	Grand diffuseur 1,0/ø25,4x41
	42,0001,3011	10	Grand diffuseur 1,6/ø25,4x41
	42,0001,0571	10	Grande lent. gaz 2,0/ø25,4x41
	42,0001,3012	10	Grand diffuseur 2,4/ø25,4x41
	42,0001,3013	10	Grand diffuseur 3,2/ø25,4x41
16	42,0300,2247	10	Buse gaz céramique ø9,5/ø30,5x48 vissée
	42,0300,2248	10	Buse gaz céramique ø12,5/ø30,5x48 vissée
	42,0300,2249	10	Buse gaz céramique ø16/ø30,5x48 vissée
	42,0300,2250	10	Buse gaz céramique ø19/ø30,5x48 vissée

*Montage d'origine

Buse à gaz Champagne en céramique			
17	42,0100,0391	10	Joint isolant ø20/ø10,1x7
18	42,0001,1343	10	Diffuseur gaz 1,0/ø14x22,5
	42,0001,1344	10	Diffuseur gaz 1,6/ø14x22,5
	42,0001,1135	10	Lent. gaz 2,0/ø14,1x22
	42,0001,1345	10	Diffuseur gaz 2,4/ø14x22,5
	42,0001,1346	10	Diffuseur gaz 3,2/ø14x22,5
19	42,1600,0050	10	Buse à gaz Champagne ø25/ø19x29
20	44,0350,1464	10C	Tamis buse gaz cpl ø21/ø1,0
	44,0350,1477	10C	Tamis buse gaz cpl ø21/ø1,6
	44,0350,1478	10C	Tamis buse gaz cpl ø21/ø2,0
	44,0350,1391	10C	Tamis buse gaz cpl ø21/ø2,4
	44,0350,1479	10C	Tamis buse gaz cpl ø21/ø3,2
	42,1100,0141	11	Mandrin positionnement ø19

Verre Buses de gaz champagne			
21	42,0100,0391	10	Joint isolant ø20/ø10,1x7
22	42,0001,1343	10	Diffuseur gaz 1,0/ø14x22,5
	42,0001,1344	10	Diffuseur gaz 1,6/ø14x22,5
	42,0001,1345	10	Diffuseur gaz 2,4/ø14x22,5
	42,0001,1346	10	Diffuseur gaz 3,2/ø14x22,5
23	44,0350,1448	10	Porte-buse 9/16-18G cpl.
24	42,1600,0064	10	B.gaz ver. lar.dia ø25/18,5x29
25	44,0350,1480	10C	Tamis buse gaz cpl ø25,5/1,0
	44,0350,1488	10C	Tamis buse gaz cpl ø25,5/1,6
	44,0350,1504	10C	Tamis buse gaz cpl ø25,5/2,0
	44,0350,1505	10C	Tamis buse gaz cpl ø25,5/2,4
	44,0350,1506	10C	Tamis buse gaz cpl ø25,5/3,2
	44,0350,1507	10C	Tamis buse gaz cpl ø25,5/4,0
	42,1100,0141	11	Mandrin positionnement ø19

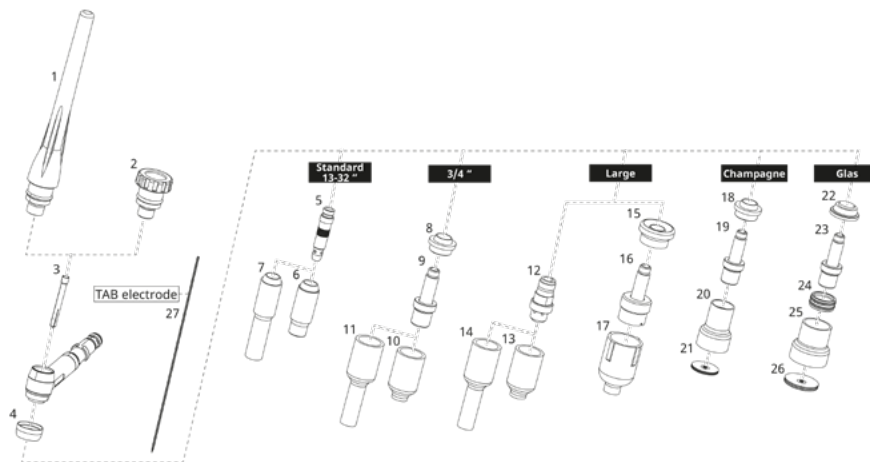
Petit diffuseur			
25	44,0350,1497	10	Coiffe courte L=11
26	42,0001,3002	10	Pince électrode 1,0/ø3,2x14
	42,0001,3003	10	Pince électrode 1,6/ø3,2x14
	42,0001,0681	10	Douille serrage 2,0/ø3,2x14
	42,0001,3004	10	Pince électrode 2,4/ø4x13,5
27	42,0100,0387	10	Joint isolant 7/16" ø20/ø12x6
	42,0100,0388	10	Joint isolant long 7/16"
28	44,0350,1489	10	Diffuseur gaz 1,0/ø11,5x15
	44,0350,1490	10	Diffuseur gaz 1,6/ø11,5x15
	44,0350,0939	10	Lent. gaz 2,0/ø11,5x15
	44,0350,1491	10	Diffuseur gaz 2,4/ø11,5x15
29	42,0300,2244	10	Buse gaz céramique ø6,5/ø16x16 vissée
	42,0300,2245	10	Buse gaz céramique ø8/ø16x16 vissée
	42,0300,2246	10	Buse gaz céramique ø9,5/ø16x16 vissée

* Equipements standards

Pos. 30 - électrodes tungstènes page 174

*Montage d'origine

TTB 220P ML G / TTB 400P W ML



	Numéro d'article	LK	
Consommables TTB 220P ML G / TTB 400P W ML			
1 *)	44,0350,1597	10	Coiffe longue L=118,3
2	44,0350,1596	10	Coiffe courte L=28
3	42,0001,1057	10	Douille serrag LT 1,0/ø6,35x52
	42,0001,1058	10	Douille serrag LT 1,6/ø6,35x52
*)	42,0001,0682	10	Douille serrag LT 2,0/ø6,35x52
	42,0001,1071	10	Douille serrag LT 2,4/ø6,35x52
	42,0001,1127	10	Douille serrag LT 3,2/ø6,35x52
	42,0001,1128	10	Douille serrag LT 4,0/ø6,35x52
4	42,0100,0408	10	Joint isolant ø22/ø15x10
Standard 13-32"			
5	42,0001,3032	10	Support collet 1,0/ø11,1x46,8
	42,0001,3033	10	Support collet 1,6/ø11,1x46,8
	42,0001,0644	10	Boît douil serr 2,0/ø11,1x46,8
*)	42,0001,3034	10	Support collet 2,4/ø11,1x46,8
	42,0001,3035	10	Support collet 3,2/ø11,1x46,8
	42,0001,3036	10	Support collet 4,0/ø11,1x46,8
6	42,0300,2276	10	Buse gaz céramique ø6,5/ø18x47 vissée
	42,0300,2277	10	Buse gaz céramique ø8/ø18x47 vissée
*)	42,0300,2278	10	Buse gaz céramique ø9,5/ø18x47 vissée
	42,0300,2279	10	Buse gaz céramique ø11/ø18x47 vissée
	42,0300,2280	10	Buse gaz céramique ø12,5/ø18x47 vissée
	42,0300,2281	10	Buse gaz céramique ø16/ø20,5x47 vissée
	42,0300,2282	10	Buse gaz céramique ø19,5/ø23,5x50 vissée
7	42,0300,2283	10	Buse gaz céramique ø8/ø18x76 vissée
	42,0300,2284	10	Buse gaz céramique ø9,5/ø18x76 vissée
	42,0300,2285	10	Buse gaz céramique ø11/ø18x76 vissée

*Montage d'origine

Diffuseur gaz 3/4"			
8	42,0100,0401	10	Joint isolant ø23/ø12,3x13,6
9	44,0350,1595	10	Diffuseur gaz 1,0/ø19x50 Time
	44,0350,1362	10	Diffuseur gaz 1,6/ø14x22,5
	42,0001,0645	10	Lent. gaz 2,0/ø19x50
	44,0350,1363	10	Diffuseur gaz 2,4/ø19x50
	44,0350,1364	10	Diffuseur gaz 3,2/ø19x50
	44,0350,1365	10	Diffuseur gaz 4,0/ø19x50
10	42,0300,2009	10	Buse gaz céramique ø6,5/ø24,5x42 vissée
	42,0300,2010	10	Buse gaz céramique ø8/ø24,5x42 vissée
	42,0300,2011	10	Buse gaz céramique ø9,5/ø24,5x42 vissée
	42,0300,2012	10	Buse gaz céramique ø11/ø24,5x42 vissée
	42,0300,2013	10	Buse gaz céramique ø12,5/ø24,5x42 vissée
	42,0300,2304	10	Buse gaz céramique ø19/ø24,5x42 vissée
11	42,0300,2273	10	Buse gaz céramique ø8/ø24x76 vissée
	42,0300,2826	10	Buse gaz céramique ø9,5/ø24x59 vissable
	42,0300,2274	10	Buse gaz céramique ø9,5/ø24x76 vissée
	42,0300,2275	10	Buse gaz céramique ø11/ø24x76 vissée

Douille de serrage grand modèle			
12	42,0001,0560	10	Boît douil serr 2,0/ø19x38
	42,0001,2862	10	Support collet 2,4/ø19x33
	42,0001,2863	10	Support collet 3,2/ø19x33
	42,0001,2864	10	Support collet 4,0/ø19x33
13	42,0300,2009	10	Buse gaz céramique ø6,5/ø24,5x42 vissée
	42,0300,2010	10	Buse gaz céramique ø8/ø24,5x42 vissée
	42,0300,2011	10	Buse gaz céramique ø9,5/ø24,5x42 vissée
	42,0300,2012	10	Buse gaz céramique ø11/ø24,5x42 vissée
	42,0300,2013	10	Buse gaz céramique ø12,5/ø24,5x42 vissée
	42,0300,2304	10	Buse gaz céramique ø19/ø24,5x42 vissée
14	42,0300,2273	10	Buse gaz céramique ø8/ø24x76 vissée
	42,0300,2826	10	Buse gaz céramique ø9,5/ø24x59 vissable
	42,0300,2274	10	Buse gaz céramique ø9,5/ø24x76 vissée
	42,0300,2275	10	Buse gaz céramique ø11/ø24x76 vissée

Grand diffuseur gaz			
15	42,0100,0402	10	Joint isolant ø30/ø12,3x15,8
16	42,0001,3027	10	Grand diffuseur 1,0/ø25,4x50
	42,0001,3028	10	Grand diffuseur 1,6/ø25,4x50
	42,0001,0646	10	Grande lent.gaz 2,0/ø25,4x50,5
	42,0001,3029	10	Grand diffuseur 2,4/ø25,4x50
	42,0001,3030	10	Grand diffuseur 3,2/ø25,4x50
	42,0001,3031	10	Grand diffuseur 4,0/ø25,4x50
17	42,0300,2247	10	Buse gaz céramique ø9,5/ø30,5x48 vissée
	42,0300,2248	10	Buse gaz céramique ø12,5/ø30,5x48 vissée
	42,0300,2249	10	Buse gaz céramique ø16/ø30,5x48 vissée
	42,0300,2250	10	Buse gaz céramique ø19/ø30,5x48 vissée

Buse à gaz Champagne en céramique			
18	42,0100,0401	10	Joint isolant ø23/ø12,3x13,6
19	44,0350,1595	10	Diffuseur gaz 1,0/ø19x50 Time
	44,0350,1362	10	Diffuseur gaz 1,6/ø14x22,5
	42,0001,0645	10	Lent. gaz 2,0/ø19x50
	44,0350,1363	10	Diffuseur gaz 2,4/ø19x50

*Montage d'origine

Buse à gaz Champagne en céramique			
	44,0350,1364	10	Diffuseur gaz 3,2/ø19x50
	44,0350,1365	10	Diffuseur gaz 4,0/ø19x50
20	42,1600,0051	10	Buse à gaz Champagne ø29.7/ø22x42
21	44,0350,1480	10C	Tamis buse gaz cpl ø25,5/1,0
	44,0350,1488	10C	Tamis buse gaz cpl ø25,5/1,6
	44,0350,1504	10C	Tamis buse gaz cpl ø25,5/2,0
	44,0350,1505	10C	Tamis buse gaz cpl ø25,5/2,4
	44,0350,1506	10C	Tamis buse gaz cpl ø25,5/3,2
	44,0350,1507	10C	Tamis buse gaz cpl ø25,5/4,0
	42,1100,0149	11	Mandrin position. ø23,5 12,5mm

Verre buse à gaz champagne			
22	42,0100,0401	10	Joint isolant ø23/ø12,3x13,6
23	44,0350,1595	10	Diffuseur gaz 1,0/ø19x50 Time
	44,0350,1362	10	Diffuseur gaz 1,6/ø14x22,5
	42,0001,0645	10	Lent. gaz 2,0/ø19x50
	44,0350,1363	10	Diffuseur gaz 2,4/ø19x50
	44,0350,1364	10	Diffuseur gaz 3,2/ø19x50
	44,0350,1365	10	Diffuseur gaz 4,0/ø19x50
24	44,0350,1437	10	Porte-buse 3/4-16G cpl.
25	42,1600,0065	10	Buse à gaz Champagne ø31.5/24x36
26	44,0350,1513	10C	Tamis buse gaz cpl ø32/ø1,0
	44,0350,1514	10C	Tamis buse gaz cpl ø32/ø1,6
	44,0350,1515	10C	Tamis buse gaz cpl ø32/ø2,0
	44,0350,1516	10C	Tamis buse gaz cpl ø32/ø2,4
	44,0350,1518	10C	Tamis buse gaz cpl ø32/ø3,2
	44,0350,1530	10C	Tamis buse gaz cpl ø32/ø4,0
	42,1100,0149	11	Mandrin position. ø23,5 12,5mm

*) Raccords standard

Pos. 27 - Électrodes en tungstène page 174.

KITS PIÈCES D'USURE



	Número d'article	LK	
Kits pièces d'usure			
	44,0350,0872	3	Boîte pièces rech. TTB160A/TTB300A TT-G1600A/TTW2500A/TTW3000A
	44,0350,0498	3	Boîte pièces rech. TTB220A TTG2200A/TT-W4000A
	44,0350,0781	3	Boîte pièces rech. TTB260A TTG2200A/TT-W5000A
	44,0350,1558	3	Boîte pièces rech. TTB160P/TTB300P TTG1600P/TTW2500P/TTW3000P
	44,0350,1675	3	Boîte pièces rech. TTB220P TTG2200P/TT-W4000P

Malette de démonstration nouvelle torche TIG			
	44,0350,1049	11	Malette démo modèles TIG i

*Montage d'origine

Notes

This image shows a full page of a worksheet designed for handwriting practice. It consists of numerous horizontal dashed lines spaced evenly across the entire page, providing a guide for letter height and placement. There are no margins, text, or other markings present.[illegible]



MIG MAG

Procédés de soudage MIG MAG	64	TransSteel 5000 Eau	86
Guide de choix	66	TransSteel 5000 Pulse	88
TransSteel 2200 C SET	70	Fortis	90
TransSteel 2200 C MP SET	72	Fortis 270 C	96
TransSteel 2700 C MV	74	Fortis 320 C Pulse	98
TransSteel 3500 C Eau	76	Fortis 400 C Pulse	100
TransSteel 3000 C Pulse Air	78	Fortis 500 C Pulse	102
TransSteel 3000 C Pulse Eau	80	Fortis 400 Pulse	104
TransSteel 3500 Eau	83	Fortis 500 Pulse	106
TransSteel 4000 Pulse	84	Pièces détachées	108
		Pièces d'usure	111

Procédé de soudage : MIG/MAG

Processus

L'arc électrique brûle entre l'électrode fusible et la pièce à souder. L'électrode "sans fin" est à la fois le vecteur de l'arc électrique et le matériau d'apport. Le gaz de protection préserve l'arc électrique de la pénétration d'oxygène de l'air.

NF EN ISO 4063 131 (MIG)
NF EN ISO 4063 135 (MAG)

Avantages

- Vitesse de dépôt élevée
- Vitesse de soudage élevée
- Pénétration profonde
- Diamètre de fil constant
- Possibilité de mécanisation complète

Domaines d'application

- Pour les aciers non alliés ou faiblement alliés (MAG)
- Utilisation accrue pour les aciers CrNi (MAG) et les matériaux en aluminium (MIG)
- Par exemple : dans la construction métallique, navale, automobile ou la construction de réservoirs

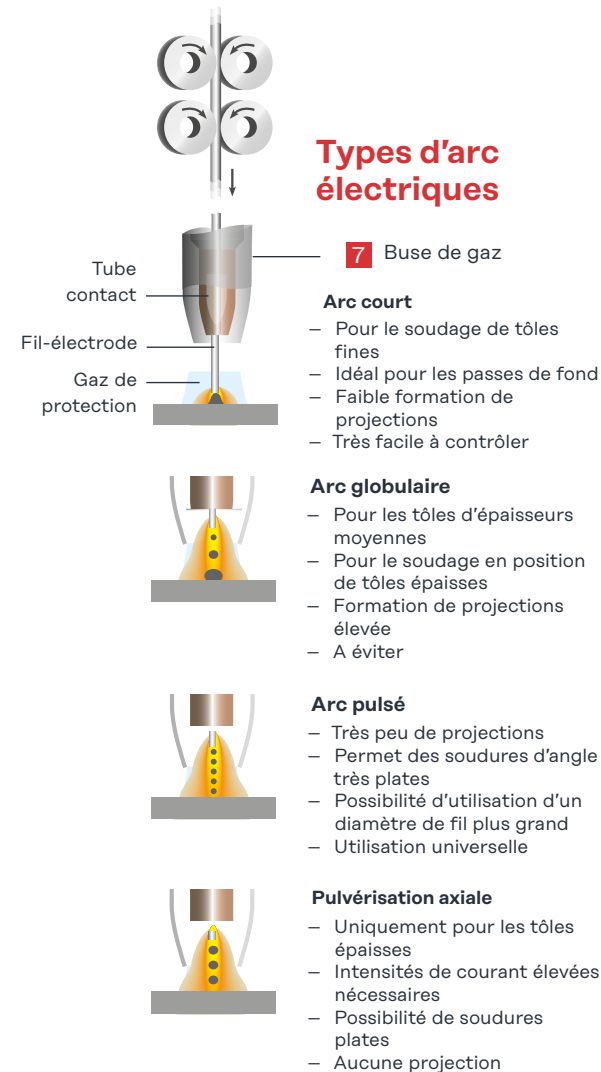


MIG (soudage à l'arc sous gaz inerte)

Gaz de protection inerte (gaz non réactif) : argon, hélium ; surtout pour l'aluminium et les alliages de cuivres.

MAG (soudage à l'arc sous gaz actif)

Gaz de protection actif (gaz extrêmement réactif) : CO₂, argon + oxygène et/ou CO₂ ; pour l'acier mais aussi pour les aciers au chromenickel.



1 Torche de soudage

La torche de soudage constitue l'interface (faisceau de liaison inclus) vers la source de courant et sert à guider le matériau d'apport ainsi que l'arc électrique. La buse de gaz mélange les gaz émis et assure un recouvrement propre de la soudure. Il existe des torches de soudage refroidies par eau ou par gaz en fonction de la plage de puissance et du facteur de marche.

2 Dévidoir

Le dévidoir assure un transport continu, précis et fluide du matériau d'apport. Il peut être intégré dans le boîtier de la source de courant ou externe, rangé dans son propre boîtier.

3 Régulation de pression gaz

Le régulateur de pression de gaz règle et stabilise le débit de gaz de protection souhaité.

4 Matériau d'apport

Les matériaux d'apport sont des fils pleins ou des fils fourrés.

5 Refroidisseur

Le refroidisseur assure un refroidissement optimal de la torche de soudage.

6 Power source

Transformation : conversion de la tension du secteur élevée en tension de soudage plus faible
Redressage : conversion de courant alternatif en courant continu
Régulation : ajustement des paramètres aux tâches de soudage.

Guide de choix

Acier inoxydable, Acier, Aluminium, Fonte,
Rechargement

220 V monophasé / triphasé

MIG/MAG	TIG DC	Electrode	Ø 0,6 à 1,2 mm
			 0,6 à 6,0 mm

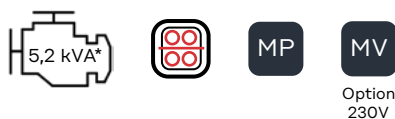
220 A

TransSteel 2200 C SET / C MP SET



270 A

TransSteel 2700 MV



Fortis 270 C et 270 XT



*Chariot en option p.116-117
*Tuyau de gaz en option (44,0001,0538)



400 V triphasé

MIG/MAG	TIG DC	Electrode	Ø 0,8 à 1,2 mm
			 0,6 à 10 mm

300 A

TransSteel 3500 C Pulse



320 A

Fortis 320 C



*Chariot en option p.116-117
*Tuyau de gaz en option (44,0001,0538)



400 A

Fortis 400 C



*Chariot en option p.116-117
*Tuyau de gaz en option (44,0001,0538)



500 A

Fortis 500 C



*Chariot en option p.116-117
*Tuyau de gaz en option (44,0001,0538)



400 V triphasé

MIG/MAG

Electrode

Ø 0,8 à 1,2 mm

0,6 à 10 mm



350 A

TransSteel 3500 Eau



400 A

TransSteel 4000 Pulse



Fortis 400 Pulse



400 V triphasé

MIG/MAG

Electrode

Ø 0,6 à 1,6 mm

0,6 à 12 mm



500 A

TransSteel 5000



TransSteel 5000 Pulse



Fortis 500 Pulse



TransSteel

2200 c set

MIG MAG, MMA & TIG DC

Référence pack : **4,075,220,880**

Groupe 5,5 KVA*

Monophasé 230 V 16 A



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

Composition du pack :

TransSteel 2200 C SET
MTG 2500S /FSC/3,5m/45° sys
Kit démarrage (dia 0,8 & 1,0 mm)
Masse 25mm² 4m 250A/60%
Tuyau gaz (1,5m)

3 procédés, 1 générateur

- Multiprocédés : MMA, MIG MAG, TIG DC (LiftArc, Pulsé, TAC)
- Affichage intuitif : navigation simple, paramètre principal visible sur le panneau de commande, fonction Fuse calibre du fusible

Caractéristiques techniques

Poids	15 kg (33.07 lb)
Dimensions L x l x h	370 x 215 x 560 mm (14.57 x 8.46 x 22.05 in)
Fréquence de réseau	-
Tension du secteur	230 V
Tolérance de la tension du secteur	-20 / +15 %
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MIG/MAG 210 A TIG 230 A MMA 180 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MIG/MAG 170 A TIG 200 A MMA 150 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MIG/MAG 150 A TIG 170 A MMA 130 A
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 10–210 A TIG 10–230 A MMA 10–180 A
Tension à vide	90 V
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,5–24,5 V TIG 10,4–19,2 V MMA 20,4–27,2 V
Vitesse d'amenée de fil	1,5–18 m/min
Dévidoir	Entraînement à 2 galets
Diamètre de fil	-
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE

MIG MAG



TransSteel

2200 c mp set

MIG MAG, MMA & TIG DC

Référence pack : **4,075,220,890**

Groupe 5,5 KVA*

Monophasé 230 V 16 A



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit



Composition du pack :

TransSteel 2200 C MP SET
MTG 2500S /FSC/3,5m/45° sys
Kit démarrage (dia 0,8 & 1,0 mm)
Masse 25mm² 4m 250A/60%
Tuyau gaz (1,5m)
THP180G SH + TTB220P 4m
Porte-électrode 25mm²/4m
Tool Case 120

3 procédés, 1 générateur

- Multiprocédés : MMA, MIG MAG, TIG DC (LiftArc, Pulsé, TAC)
- Affichage intuitif : navigation simple, paramètre principal visible sur le panneau de commande, fonction Fuse calibre du fusible

Caractéristiques techniques

Poids	15 kg (33.07 lb)
Dimensions L x l x h	370 x 215 x 560 mm (14.57 x 8.46 x 22.05 in)
Fréquence de réseau	50-60Hz
Tension du secteur	230 V
Tolérance de la tension du secteur	-20 / +15 %
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MIG/MAG 210 A TIG 230 A MMA 180 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MIG/MAG 170 A TIG 200 A MMA 150 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MIG/MAG 150 A TIG 170 A MMA 130 A
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 10–210 A TIG 10–230 A MMA 10–180 A
Tension à vide	90 V
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,5–24,5 V TIG 10,4–19,2 V MMA 20,4–27,2 V
Vitesse d'amenée de fil	1,5–18 m/min
Dévidoir	Entraînement à 2 galets
Diamètre de fil	-
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE

MIG MAG



TransSteel

2700 c mv

MIG MAG, MMA & TIG DC

Référence pack : **49,0600,1015**

Groupe 8,66 KVA*

Monophasé 230 V 16 A

Triphasé 230/400 V 16 A



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

Composition du pack :

TransSteel 2700c Multivoltage set
Galets d'entraînement 0,9-1,0
Prise adaptateur 3ph>1ph
MTG2500S/FSC/3,5m/45°
Kit Basic Fe/1,0/M8*1,5
Câble de masse 35mm²/4m
Porte electrode 25mm² 4m 200 A

3 procédés, 1 générateur

- Efficacité optimale sur chaque procédé de soudage
- Changement rapide de procédé, 5 points de mémoire

Caractéristiques techniques

Poids	15 kg (33.07 lb)		
Dimensions L x l x h	370 x 215 x 560 mm (14.57 x 8.46 x 22.05 in)		
Fréquence de réseau	50-60Hz		
Tension du secteur	1 x 240 V	1 x 230 V	3 x 200-230 / 380-460 V
Tolérance de la tension du secteur	-20 / +15 %		
30 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MIG/MAG 220 A TIG 260 A MMA 180 A	MIG/MAG 180 A TIG 220 A MMA 150 A	MIG/MAG 270 A TIG 270 A MMA 270 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MIG/MAG 170 A TIG 180 A MMA 140 A	MIG/MAG 145 A TIG 170 A MMA 130 A	MIG/MAG 170 A / 185 A TIG 185 A / 195 A MMA 170 A
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 10–210 A TIG 10–230 A MMA 10–180 A	MIG/MAG 10–180 A TIG 10–220 A MMA 10–150 A	MIG/MAG 10–270 A TIG 10–270 A MMA 10–270 A
Tension à vide	85 V		
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,5–18,8 V TIG 20,4–27,2 V MMA 10,4–20,4 V	MIG/MAG 14,5–23,0 V TIG 20,4–26,0 V MMA 10,4–18,8 V	MIG/MAG 14,5–27,5 V TIG 20,4–30,8 V MMA 10,4–20,8 V
Vitesse d'amenée de fil	1–25 m/min		
Dévidoir	Entraînement à 4 galets		
Diamètre de fil	-		
Indice de protection	IP 23		
Marque de conformité	CE		

MIG MAG



TransSteel

3500 c eau

MIG MAG, MMA & TIG DC

Référence pack : **49,0600,1017**

Groupe 12,3 KVA*

Triphasé 400 V 32 A



Composition du pack :

TransSteel 3500 C 4R/FSC Synergic
Galet dévidoir U 0.9-1.0
Refroidisseur FK 5000
I-kit connexion eau face FK 5000
MTW 400i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
Kit Basic Fe ø1,0 /G/W/5m
Câble de masse 50mm² 4m 400A
Montage Inverter FM

*Chariot non compris



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

3 procédés, 1 générateur

- Efficacité optimale sur chaque procédé de soudage
- Changement rapide de procédé avec 5 points de mémoire
- Affichage intuitif : navigation simple, paramètre principal visible sur le panneau de commande, torche MAG avec réglage U/D et LED

Caractéristiques techniques

Poids	36 kg (79.4 lb)
Dimensions L x l x h	747 x 300 x 497 mm (29.4 x 11.8 x 19.6 in)
Fréquence de réseau	50-60Hz
Tension du secteur	3 x 380 V / 400 V / 460 V
Tolérance de la tension du secteur	-10 / +15 %
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MIG/MAG 350 A TIG 350 A MMA 350 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MIG/MAG 300 A TIG 300 A MMA 300 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MIG/MAG 250 A TIG 250 A MMA 250 A
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 10-350 A TIG 10-350 A MMA 10-350 A
Tension à vide	60 V
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,5-31,5 A TIG 20,4-34,0 A MMA 10,4-24,0 A
Vitesse d'amenée de fil	1-25 m/min
Dévidoir	Entraînement à 4 galets
Diamètre de fil	0,8-1,6 mm / 0.031- 0.06 in
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE

MIG MAG



TransSteel

3000 c pulse air

MIG MAG PULSE, MMA & TIG DC

Référence pack : **4,075,227,880**

Groupe 11,8 KVA*

Triphasé 400 V 32 A



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

Composition du pack :

TransSteel 3000 C PULSE/FSC
Galets d'entraînement 0,9-1,0
MTG 320i /F/UD/3,5m/45°
Kit universel Fe/1,0/M8*1,5
Câble de masse 35mm²/5m

3 procédés, 1 générateur

- Efficacité optimale sur chaque procédé de soudage
- Changement rapide de procédé avec 5 points de mémoire
- Affichage intuitif : navigation simple, paramètre principal visible sur le panneau de commande, torche MAG avec réglage U/D et LED

Caractéristiques techniques

Poids	37,2 kg (82.01 lb)
Dimensions L x l x h	747 x 300 x 497 mm (29.4 x 11.8 x 19.6 in)
Fréquence de réseau	50-60Hz
Tension du secteur	380 V-460 V
Tolérance de la tension du secteur	-20 / +15 %
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MIG/MAG 300 A TIG 300 A MMA 300 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MIG/MAG 240 A TIG 240 A MMA 240 A
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 10-300 A TIG 10-300 A MMA 10-300 A
Tension à vide	59 V
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,5-29,0 A TIG 20,4-32,0 A MMA 10,4-22,0 A
Vitesse d'amenée de fil	1-25 m/min
Dévidoir	Entraînement à 4 galets
Diamètre de fil	0,8-1,2 mm / 0.031- 0.047 in
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE

MIG MAG



TransSteel

3000 c pulse eau

MIG MAG PULSE, MMA & TIG DC

Référence pack : **49,0600,1023**

Groupe 11,8 KVA*

Triphasé 400 V 32 A



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

Composition du pack :

TransSteel 3000 c PULSE/FSC
Galets d'entraînement 0,9-1,0
Refroidissement FK 5000
I-Kit connexion eau face FK 5000
MTW 400i /FSC/ UD/4,5m/45°/LED
Kit Basic Fe ø1,0 /G/W/5m
Câble de masse 50mm² 4m 400A
42,700,016 : Montage Inverter FM

*Chariot non compris

3 procédés, 1 générateur

- Efficacité optimale sur chaque procédé de soudage
- Changement rapide de procédé avec 5 points de mémoire
- Affichage intuitif : navigation simple, paramètre principal visible sur le panneau de commande, torche MAG avec réglage U/D et LED

Caractéristiques techniques

Poids	37,2 kg (82.01 lb)
Dimensions L x l x h	747 x 300 x 497 mm (29.4 x 11.8 x 19.6 in)
Fréquence de réseau	50-60Hz
Tension du secteur	380 V-460 V
Tolérance de la tension du secteur	-20 / +15 %
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MIG/MAG 300 A TIG 300 A MMA 300 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	MIG/MAG 240 A TIG 240 A MMA 240 A
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 10-300 A TIG 10-300 A MMA 10-300 A
Tension à vide	59 V
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,5-29,0 A TIG 20,4-32,0 A MMA 10,4-22,0 A
Vitesse d'amenée de fil	1-25 m/min
Dévidoir	Entraînement à 4 galets
Diamètre de fil	0,8-1,2 mm / 0.031- 0.047 in
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE

MIG MAG



TransSteel

3500 eau

MIG MAG & MMA

Référence pack : **49,0600,1019**

Groupe 15,67 KVA*

Triphasé 400 V 32 A



Composition du pack :

TransSteel 3500 Syn
 Refroidissement FK 5000
 I-kit contrôle de débit + capt. therm. KF 5000
 VR 5000 Remote 4R/G/FSC
 Kins pann. Com. Syn Steel
 I-kit test gaz/avance fil VR 5000
 I-kit couverture affichage VR 5000
 I-kit refroidisseur eau VR 5000
 Galets dévidoir FSR U 0.9-1.0
 TU Car 4 Pro
 OPT/TU pivot pour VR 5000
 Faisceau de liaison eau W/10m/70mm²
 MTW 400i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
 Kit Basic Fe ø1,0 /G/W/5m
 Câble de masse 50mm²/4m 400A 60% prise
 Montage Inverter FM



Extension de garantie
 sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

Générateur 350 A MIG/MAG dévidoir séparé 4 galets

- Efficacité optimale sur chaque procédé de soudage
- Changement rapide de procédé, 5 points de mémoire
- Adapté à une utilisation en atelier, sur les chantiers et lors de travaux de montage

Caractéristiques techniques

Poids	29 kg (63.5 lb)
Dimensions L x l x h	747 x 300 x 497 mm (29.4 x 11.8 x 19.6 in)
Fréquence de réseau	-
Tension du secteur	3 x 380 V - 460 V
Tolérance de la tension du secteur	-10 / +15 %
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	350 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	300 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	250 A
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 10-350 A
Tension à vide	60 V
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,5-31,5 V
Vitesse d'amenée de fil	1-25 m/min
Dévidoir	Entraînement à 4 galets
Diamètre de fil	0,8-1,2 mm / 0.031- 0.047 in
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE

MIG MAG



TransSteel

4000 pulse eau

MIG MAG PULSE & MMA

Référence pack : **49,0600,1025**

Groupe 20,42 KVA*

Triphasé 400 V 32 A



Composition du pack :

TransSteel 4000 PULSE
 Refroidisseur FK 5000
 I-kit contrôle de débit + capt. therm. FK 5000
 VR 5000 Remote 4R/G/FSC
 Façade E-set VR Syn Pulse
 I-kit test gaz/avance fil VR 5000
 I-kit couverture affichage VR 5000
 I-kit refroidissement eau VR 5000
 Galets dévidoir FSR U 0.9-1.0
 TU Car 4 Pro
 OPT/TU pivot pour VR 5000
 Faisceau de liaison eau W/8m/70mm² (projet)
 MTW 400i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
 Kit Basic Fe ø1,0/G/W/5m
 Câble de masse 50mm² 4m 400A 60% prise
 Montage Inverter FM



Extension de garantie
 sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

Générateur 400 A MIG/MAG dévidoir séparé 4 galets

- Efficacité optimale sur chaque procédé de soudage
- Changement rapide de procédé, 5 points de mémoire
- Adapté à une utilisation en atelier, sur les chantiers et lors de travaux de montage

Caractéristiques techniques

Poids	32,5 kg (71.65 lb)
Dimensions L x l x h	747 x 300 x 497 mm (29.4 x 11.8 x 19.6 in)
Fréquence de réseau	-
Tension du secteur	3 x 380 V - 460 V
Tolérance de la tension du secteur	-10 / +15 %
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	400 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	370 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	340 A
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 10-400 A
Tension à vide	65 V
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,5-34 V
Vitesse d'amenée de fil	1-25 m/min
Dévidoir	Entraînement à 4 galets
Diamètre de fil	0,8-1,6 mm / 0.031- 0.06 in
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE

MIG MAG



TransSteel

5000 eau

MIG MAG PULSE & MMA

Référence pack : **49,0600,1020**

Groupe 28,36 KVA*

Triphasé 400 V 32 A



Composition du pack :

TransSteel 5000 Syn
 Refroidissement FK 5000
 I-kit contrôle de débit + capt. therm. FK 5000
 VR 5000 Remote 4R/G/FSC
 OPT/TU pivot pour VR 5000
 Kins pann. Com. Syn Steel
 I-kit test gaz/avance fil VR 5000
 I-kit couverture affichage VR 5000
 I-kit refroidisseur eau VR 5000
 Galets dévidoir FSR U 1.2
 TU Car 4 Pro
 OPT/TU pivot pour VR 5000
 Faisceau de liaison eau W/10m/70mm² (projet)
 MTW 500i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
 Kit Basic Fe ø1,2 /G/W/5m
 Câble de masse 70mm²/4m 600A
 Montage Inverter FM



Extension de garantie
 sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

Générateur 500 A MIG/MAG dévidoir séparé 4 galets

- Efficacité optimale sur chaque procédé de soudage
- Changement rapide de procédé, 5 points de mémoire
- Adapté à une utilisation en atelier, sur les chantiers et lors de travaux de montage

Caractéristiques techniques

Poids	32,5 kg (71.65 lb)
Dimensions L x l x h	747 x 300 x 497 mm (29.4 x 11.8 x 19.6 in)
Fréquence de réseau	50-60Hz
Tension du secteur	3 x 380 V
Tolérance de la tension du secteur	-10 / +15 %
Puissance apparente max	28,36 kVA
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	500 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	360 A
Plage de courant de soudage	10-500 A
Tension à vide	65 V
Plage de tension de service	14,3-39 V
Vitesse d'amenée de fil	1-25 m/min
Dévidoir	Entraînement à 4 galets
Diamètre de fil	0,8-1,6 mm / 0.031- 0.06 in
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE

MIG MAG



TransSteel

5000 pulse eau

MIG MAG PULSE & MMA

Référence pack : **49,0600,1026**

Groupe 28,36 KVA*

Triphasé 400 V 32 A



Composition du pack :

TransSteel 5000 PULSE EAU
 Refroidissement FK 5000
 I-kit thermo sensor
 VR 5000 Remote 4R/G/FSC
 Façade E-set VR Syn Pulse
 I-kit test gaz/avance fil VR 5000
 I-kit couverture affichage VR 5000
 I-kit refroidisseur eau VR 5000
 Galets dévidoir FSR U 1.2
 TU Car 4 Pro
 OPT/TU pivot pour VR 5000
 Faisceau de liaison eau W/8m/70mm² (projet)
 MTW 500i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
 Kit Basic Fe ø1,0 /G/W/5m
 Câble de masse 70mm²/4m 600A
 Montage Inverter FM



Extension de garantie
 sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

Générateur 500 A MIG/MAG dévidoir séparé 4 galets

- Efficacité optimale sur chaque procédé de soudage
- Changement rapide de procédé, 5 points de mémoire
- Adapté à une utilisation en atelier, sur les chantiers et lors de travaux de montage

Caractéristiques techniques

Poids	32,5 kg (71.65 lb)
Dimensions L x l x h	747 x 300 x 497 mm (29.4 x 11.8 x 19.6 in)
Fréquence de réseau	50-60Hz
Tension du secteur	3 x 380 V
Tolérance de la tension du secteur	-10 / +15 %
Puissance apparente max	28,36 kVA
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	500 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	360 A
Plage de courant de soudage	10-500 A
Tension à vide	65 V
Plage de tension de service	14,3-39 V
Vitesse d'amenée de fil	1-25 m/min
Dévidoir	Entraînement à 4 galets
Diamètre de fil	0,8-1,6 mm / 0.031- 0.06 in
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE

MIG MAG



FORTIS

Les points forts de la **série Fortis**



Fiable et puissants

Ses caractéristiques d'amorçage exceptionnelles et son arc électrique stable permettent de couvrir un large spectre d'applications.



Le soudage facilité

Grâce à une interface utilisateur numérique claire, vous avez toujours les principaux paramètres de soudage sous les yeux. Un changement de process rapide, plus de 30 langues paramétrables pour le système et des réglages personnalisables



Installation multiprocédés

Un appareil, tous les process de soudage. Soudage MIG/MAG, TIG ou manuel



Connectivité

La série est compatible avec nos solutions WeldCube Air et WeldCube Premium. Le casque de soudage Vizor Connect et la commande à distance Bluetooth vous offrent également des options d'extension supplémentaires.



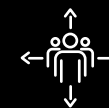
Reflexion durable

Le taux de recyclage de l'aluminium est de 53 % afin de maintenir l'empreinte écologique au strict minimum. L'utilisation intuitive des appareils, et notamment l'assistant de paramètres de soudage, réduisent les erreurs d'application

MIG MAG

Simple, clair, personnalisable

- | | | |
|-------------------------------|--|-------------------------------|
| 1 Bouton Menu et Accueil | 4 Fonction de contrôle du gaz | 7 Écran couleur 7" |
| 2 Bouton Informations | 5 LED d'état | 8 Boutons Mémoire et EasyJobs |
| 3 Fonction d'insertion du fil | 6 Boutons rotatifs et boutons pression | |



Gestion des utilisateurs

Le système d'autorisation intégré attribue des droits individuels. Le Central User Management permet de gérer plusieurs appareils de soudage de manière centralisée.



Verrouillage des touches

Il est possible d'activer un verrouillage des touches pour éviter toute modification de réglage non souhaitée sur le panneau de commande. Cela garantit également que les paramètres de soudage permanents restent inchangés. Les éléments de commande peuvent être déverrouillés individuellement.



Assistant de paramètres de soudage

L'assistant de paramètres de soudage aide le professionnel de soudage en lui donnant des recommandations ciblées de paramètres de soudage optimaux pour les opérations à venir. En quelques étapes, ces paramètres s'ajustent précisément aux exigences de soudage applicables. Les erreurs, les rebuts et les retouches sont ainsi réduits, tandis que l'efficacité et la qualité augmentent de manière significative.

L'assistant de paramètres de soudage est particulièrement indispensable pour les tâches qui varient en permanence. Les graphiques explicites aident à mieux comprendre les paramètres, de sorte à maîtriser parfaitement même les tâches complexes.



Vous trouverez plus d'informations
sur : www.fronius.com/Fortis



Un concept d'appareil bien pensé

Convivial et robuste

Le nouveau concept d'appareil Fortis met clairement l'accent sur l'ergonomie. Des poignées de transport intégrées de manière fixe au boîtier et au dévidoir garantissent une mobilité optimale. La surface de rangement offre suffisamment d'espace pour tout ce qui doit être rapidement accessible. Que l'appareil soit en version compacte ou partagée, la hauteur de travail est toujours parfaitement adaptée aux besoins du professionnel de soudage.

Une protection idéale : le boîtier robuste en aluminium, un écran incliné avec un couvercle intégré et interchangeable, ainsi qu'un bouton rotatif et poussoir décalé vers l'arrière permettent à l'appareil de déployer sa pleine puissance, même dans des conditions difficiles.



Compact ou partagé : que préférez-vous ?

La construction globale des appareils Fortis repose sur un système compact avec un courant de sortie maximal allant jusqu'à 500 A. Le boîtier principal offre également de l'espace pour un circuit de refroidissement en option.

L'appareil peut ainsi être placé et utilisé sans prendre trop de place, même dans des environnements où l'espace est restreint. Il est compatible avec des torches de soudage MIG/MAG jusqu'à 6 m.

Outre la version compacte, des modèles avec dévidoir externe sont également disponibles pour élargir le rayon d'action. La fonction Pulse peut par ailleurs être utilisée avec un faisceau de liaison intermédiaire d'une longueur allant jusqu'à 15 m.

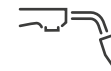


Le système tout-en-un : un appareil, de multiples possibilités

- Appareils de soudage compacts jusqu'à 500 A
- Ajout ultérieur d'un refroidissement par eau possible à tout moment avec 320, 400, 500 A
- Versions partagées avec dévidoir externe pour un rayon d'action élargi
- Version Duo : les appareils de soudage compacts à partir de 320 A peuvent être combinés à un dévidoir supplémentaire
- Une interface utilisateur pour toutes les versions



MIG/MAG



- MIG/MAG de 3 à 500 A
- Jusqu'à 240 caractéristiques
- Diamètre de fil de 0,8 à 1,6 mm
- Fe, CrNi, AlMg, AlSi, fil fourré métallique, rutile FCW, Basic FCW, fil autoprotecteurs
- Packs de soudage : Standard et Pulse

TIG DC



- TIG DC de 3 à 500 A
- Soudage MIG/MAG à arc pulsé TIG
- Amorçage par contact
- Fonction de pointage TAC
- Temps de pré-débit et de post-débit de gaz

Soudage manuel à l'électrode enrobée



- Soudage manuel à l'électrode enrobée de 10 à 500 A
- Fonction CEL
- Gougeage
- Anti-Stick, HotStart, Dynamic

Fortis

270C Air

MIG MAG COMPACT

Référence pack : **4,075,260,880**

Groupe 12 KVA*

Triphasé 400 V 32 A



Composition du pack :

Fortis 270 C /4R/FSC/G GMAW
Feeder roll U 0,8
WP Standard Fortis Welding Package
MTG 250i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
BK Universal Ø0,8/G/W/5m OEK FSC/MTW/MTG
Contact tip 0,8/M6/ø8x24 10 pc
GroundCable 35mm² 5m EC/BY earth clamp / BY male



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Fiche Technique

Nouvelle gamme compacte et polyvalente

- Puissance et modularité : générateurs de 320 à 500 A disponibles en versions compactes ou avec dévidoir séparé pour un rayon d'action maximal
- Multiprocédé et connectivité 4.0
- Interface utilisateur intuitive et multilingue
- Ergonomie et robustesse

Caractéristiques techniques

Poids	35,7 kg (79.3 lb)
Dimensions L x l x h	681 x 367 x 555 mm (26.8 x 14.4 x 21.9 in)
Fréquence de réseau	50/60 Hz
Tension du secteur	3 x 400 V
Tolérance de la tension du secteur	±10 %
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	270 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	250 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	210 A
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 3–270 A TIG 3–270 A MMA 10–270 A Multiprocess Standard
Tension à vide	max. 107 V
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,2–27,5 V TIG 10,1–20,8 V MMA 20,4–30,8 V Multiprocess Standard
Vitesse d'amenée de fil	1–25 m/min / 40–980 ipm
Dévidoir	Entrainement à 4 galets
Diamètre de fil	0,6–1,6 mm / 0.023– 0.06 in
Indice de protection	
Marque de conformité	CE, S, UKCA

MIG MAG



Fortis

270C Air XT

MIG MAG COMPACT

Référence pack : **à venir**

Groupe 11,3 KVA*

Triphasé 400 V 32 A



Composition du pack :

Fortis 270 C /4R/FSC/G GMAW
Feeder roll U 0,8
WP Standard Fortis Welding Package
MTG 250i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
BK Universal Ø0,8/G/W/5m OEK FSC/MTW/MTG
Contact tip 0,8/M6/ø8x24 10 pc
GroundCable 35mm² 5m EC/BY earth clamp / BY male



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Fiche Technique

Nouvelle gamme compacte et polyvalente

- Puissance et modularité : générateurs de 320 à 500 A disponibles en versions compactes ou avec dévidoir séparé pour un rayon d'action maximal
- Multiprocédé et connectivité 4.0
- Interface utilisateur intuitive et multilingue
- Ergonomie et robustesse

Caractéristiques techniques

Poids	35,7 kg (79.3 lb)
Dimensions L x l x h	681 x 367 x 555 mm (26.8 x 14.4 x 21.9 in)
Fréquence de réseau	50/60 Hz
Tension du secteur	3 x 400 V
Tolérance de la tension du secteur	±10 %
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	270 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	250 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	210 A
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 3–270 A TIG 3–270 A MMA 10–270 A Multiprocess Standard
Tension à vide	max. 107 V
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,2–27,5 V TIG 10,1–20,8 V MMA 20,4–30,8 V Multiprocess Standard
Vitesse d'amenée de fil	1–25 m/min / 40–980 ipm
Dévidoir	Entrainement à 4 galets
Diamètre de fil	0,6–1,6 mm / 0.023– 0.06 in
Indice de protection	
Marque de conformité	CE, S, UKCA

MIG MAG



Fortis 270 XT

MIG MAG COMPACT

Référence pack : **4,075,260,880**

Groupe 28,36 KVA*

Triphasé 400 V 32 A



Composition du pack :

Fortis 270 C /4R/FSC/G GMAW
Feeder roll U 1,0
WP Standard Fortis Welding Package
MTG 250i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
BK Universal Ø1,0/G/W/5m OEK FSC/MTW/MTG
Contact tip 1,0/M6/Ø8x24 10 pc
Kit prise adaptation 3 phases / 1 phase
GroundCable 35mm² 5m EC/BY earth clamp / BY male
Tuyau de gaz



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Fiche Technique

Nouvelle gamme compacte et polyvalente

- Système Compact disponible en 400/500A, version DUO 320/400/500A, et variantes XT
- Multiprocédé et connectivité 4.0
- Interface utilisateur intuitive et multilingue
- Nouveaux accessoires ergonomiques : dévidoirs, chariots, télécommandes et torches manuelles

Caractéristiques techniques

Poids	36,2 kg (79.8 lb)
Dimensions L x l x h	681 x 367 x 555 mm (26.8 x 14.4 x 21.9 in)
Fréquence de réseau	50/60 Hz
Tension du secteur	3 x 200-600 V 1 x 208/240 V
Tolérance de la tension du secteur	-10/+6 %
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	270 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	250 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	210 A
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 3-270 A TIG 3-270 A MMA 10-270 A Multiprocess Standard
Tension à vide	max. 107 V
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,2-27,5 V TIG 10,1-20,8 V MMA 20,4-30,8 V Multiprocess Standard
Vitesse d'amenée de fil	1-25 m/min / 40-980 ipm
Dévidoir	Entrainement à 4 galets
Diamètre de fil	0,6-1,6 mm / 0.023- 0.06 in
Indice de protection	
Marque de conformité	CE, S, UL/CSA

MIG MAG



Fortis

320C Pulse eau

MIG MAG COMPACT

Référence pack : **4,075,262,883**

Groupe 13,8 KVA*

Triphasé 400 V 32 A

Refroidisseur intégré



Composition du pack :

Fortis 320 C /4R/FSC/G GMAW
WP Standard/Pulse Fortis Welding Package
OPT/s CU1200 MC /IK Cooling unit
Feeder roll U 0,9-1,0
MTW 400i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
BK Universal Ø1.0/G/W/5m OEK FSC/MTW/MTG
Contact tip 1,0/M8x1,5/ø10x32 10 per pack
GroundCable 50mm² 4m EC/BY earth clamp / BY male



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Fiche Technique

Nouvelle gamme compacte et polyvalente

- Système Compact disponible en 400/500A, version DUO 320/400/500A, et variantes XT
- Multiprocédé et connectivité 4.0
- Interface utilisateur intuitive et multilingue
- Nouveaux accessoires ergonomiques : dévidoirs, chariots, télécommandes et torches manuelles

Caractéristiques techniques

Poids	35,7 kg (79.3 lb)
Dimensions L x l x h	681 x 367 x 555 mm (26.8 x 14.4 x 21.9 in)
Fréquence de réseau	50/60 Hz
Tension du secteur	3 x 400 V
Tolérance de la tension du secteur	±10 %
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	320 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	260 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	240 A
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 3-320 A TIG 3-320 A MMA 10-320 A Multiprocess Standard
Tension à vide	max. 107 V
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,2-30,0 V TIG 10,1-22,8 V MMA 20,4-32,8 V Multiprocess Standard
Vitesse d'amenée de fil	1-25 m/min / 40-980 ipm
Dévidoir	Entrainement à 4 galets
Diamètre de fil	0,6-1,6 mm / 0.023- 0.06 in
Indice de protection	
Marque de conformité	CE, S, UKCA

MIG MAG



Fortis

400C Pulse eau

MIG MAG COMPACT

Référence pack : **4,075,262,883**

Groupe 19,5 KVA*

Triphasé 400 V 32 A

Refroidisseur intégré



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Fiche Technique

Composition du pack :

Fortis 400 C /4R/FSC/GW GMAW
WP Standard/Pulse Fortis Welding Package
OPT/s CU1200 MC /IK Cooling unit
Feeder roll U 1,2
MTW 400i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
BK Universal Ø1.2/G/W/5m OEK FSC/MTW/MTG
Contact tip 1,2/M8x1,5/ø10x32 10 per pack
GroundCable 70mm² 4m EC/BY

Nouvelle gamme compacte et polyvalente

- Système Compact disponible en 400/500A, version DUO 320/400/500A, et variantes XT
- Multiprocédé et connectivité 4.0
- Interface utilisateur intuitive et multilingue
- Nouveaux accessoires ergonomiques : dévidoirs, chariots, télécommandes et torches manuelles

Caractéristiques techniques

Poids (avec refroidisseur)	46,1 kg (93.7 lb)
Dimensions L x l x h	681 x 367 x 783 mm (26.8 x 14.4 x 30.8 in)
Fréquence de réseau	50/60 Hz
Tension du secteur	3 x 400 V
Tolérance de la tension du secteur	±10 %
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	400 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	360 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	320 A
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 3–400 A TIG 3–400 A MMA 10–400 A en option avec Multiprocess
Tension à vide	max. 107 V
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,2–34,0 V TIG 10,1–26,0 V MMA 20,4–36,0 V en option avec Multiprocess
Vitesse d'amenée de fil	1–25 m/min / 40–980 ipm
Dévidoir	Entrainement à 4 galets
Diamètre de fil	0,8–1,6 mm / 0.03–0.06 in
Indice de protection	
Marque de conformité	CE, S, UKCA

MIG MAG



Fortis

500C Pulse eau

MIG MAG COMPACT

Référence pack : **4,075,266,883**

Groupe 25,4 KVA*

Triphasé 400 V 32 A

Refroidisseur intégré



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Fiche Technique

Composition du pack :

Fortis 500 C /4R/FSC/GW GMAW
WP Standard/Pulse Fortis Welding Package
Feeder roll U 1,2
OPT/s CU1200 MC /IK Cooling unit
MTW 500i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
BK Universal Ø1.2/G/W/5m OEK FSC/MTW/MTG
Contact tip 1,2/M8x1,5/ø10x32 10 per pack
GroundCable 70mm² 4m EC/BY

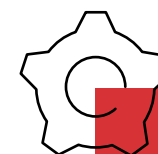
Nouvelle gamme compacte et polyvalente

- Système Compact disponible en 400/500A, version DUO 320/400/500A, et variantes XT
- Multiprocédé et connectivité 4.0
- Interface utilisateur intuitive et multilingue
- Nouveaux accessoires ergonomiques : dévidoirs, chariots, télécommandes et torches manuelles

Caractéristiques techniques

Poids	42,5 kg (93.7 lb)
Dimensions L x l x h	681 x 367 x 783 mm (26.8 x 14.4 x 30.8 in)
Fréquence de réseau	50/60 Hz
Tension du secteur	3 x 400 V
Tolérance de la tension du secteur	-10/+6 %
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	500 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	430 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	360 A
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 3–500 A TIG 3–500 A MMA 10–500 A en option avec Multiprocess
Tension à vide	max. 107 V
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,2–34,0 V TIG 10,1–26,0 V MMA 20,4–36,0 V en option avec Multiprocess
Vitesse d'amenée de fil	1–25 m/min / 40–980 ipm
Dévidoir	Entrainement à 4 galets
Diamètre de fil	0,8–1,6 mm / 0.03–0.06 in
Indice de protection	
Marque de conformité	CE, S, UKCA

MIG MAG



Fortis

400 Pulse eau

MIG MAG PULSE & MMA

Référence pack : **à venir**

Groupe 19,5 KVA*

Triphasé 400 V 32 A

Refroidisseur intégré



Composition du pack :

Fortis 400/GW Source cour. GMAW répartie
 Pack Standard/Pulse Fortis Pack de soudage
 OPT/s CU1200 MC /IK Cooling unit
 WF 25s 4R/GW/FSC Dévidoir
 OPT/i WF purge gaz & avance fil/IK
 OPT/s WF panneau cmande/IK Option dévidoir
 OPT/s WF refroid. p. eau/IK Option dévidoir
 Galet entraîn. FSR U 0,9-1,0
 MTW 400i/FSC/UD/4,5m/50%LED Torche soudage
 man. MIG/MAG
 BK Universal Ø1.0/G/W/5m OEK FSC/MTW/MTG
 Câble de masse 50mm² 4m EC/BY earth clamp/BY
 male
 TU Move 4 Pro Chariot ac supp. bouteille gaz
 OPT/TU fixation pivot/s
 HP 70s CON/W/10m Fortis



Extension de garantie
 sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



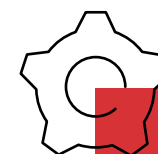
Fiche Technique

Nouvelle gamme étendue et polyvalente

- Système Compact disponible en 400/500A, version DUO 320/400/500A, et variantes XT
- Multiprocédé et connectivité 4.0
- Interface utilisateur intuitive et multilingue
- Nouveaux accessoires ergonomiques : dévidoirs, chariots, télécommandes et torches manuelles

Caractéristiques techniques

Poids	40,1 kg (88.4 lb)
Dimensions L x l x h	681 x 367 x 783 mm (26.8 x 14.4 x 30.8 in)
Fréquence de réseau	50/60 Hz
Tension du secteur	3 x 400 V
Tolérance de la tension du secteur	±10 %
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	400 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	360 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	320 A
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 3–400 A sans Multiprocess
Tension à vide	max. 107 V
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,2–34,0 V sans Multiprocess
Vitesse d'amenée de fil	-
Dévidoir	-
Diamètre de fil	-
Indice de protection	IP 23
Marque de conformité	CE, S, UKCA



Fortis

500 Pulse eau

MIG MAG PULSE & MMA

Référence pack : **à venir**

Groupe 25,4 KVA*

Triphasé 400 V 32 A

Refroidisseur intégré



Composition du pack :

Fortis 500/GW Source cour. GMAW répartie
 Pack Standard/Pulse Fortis Pack de soudage
 OPT/s CU1200 MC /IK Cooling unit
 WF 25s 4R/GW/FSC Dévidoir
 OPT/i WF purge gaz & avance fil/IK
 OPT/s WF panneau cmande/IK Option dévidoir
 OPT/s WF refroid. p. eau/IK Option dévidoir
 Galet entraî. FSR U 1,2
 MTW 500i/FSC/UD/4,5m/50%LED Torche soudage
 man. MIG/MAG
 BK Universal Ø1.2/G/W/5m OEK FSC/MTW/MTG
 Câble de masse 70mm² 4m EC/BY earth clamp/BY
 male
 TU Move 4 Pro Chariot ac supp. bouteille gaz
 OPT/TU fixation pivot/s
 HP 70s CON/W/10m Fortis
 FM Manual Setup par système



Extension de garantie
 sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Fiche Technique

Générateur 500 A MIG/MAG dévidoir séparé 4 galets

- Efficacité optimale sur chaque procédé de soudage
- Changement rapide de procédé, 5 points de mémoire
- Adapté à une utilisation en atelier, sur les chantiers et lors de travaux de montage

Caractéristiques techniques

Poids	40,1 kg (88.4 lb)
Dimensions L x l x h	681 x 367 x 783 mm (26.8 x 14.4 x 30.8 in)
Fréquence de réseau	50/60 Hz
Tension du secteur	3 x 400 V
Tolérance de la tension du secteur	±10 %
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	500 A
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	430 A
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	360 A
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 3–500 A sans Multiprocess
Tension à vide	max. 107 V
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,2–39,0 V sans Multiprocess
Vitesse d'amenée de fil	-
Dévidoir	-
Diamètre de fil	-
Indice de protection	-
Marque de conformité	CE, S, UKCA

MIG MAG



Accessoires

CHARIOT



TU MOVE 4 BASIC/S
Numéro d'article : 4,077,035

Configuration système	Tout-en-un (compact)
Déplacement au transpalette	Non
Capacité bouteille de gaz	-
Options disponibles	-



TU MOVE 4 STANDARD/S
Numéro d'article : 4,077,033

Configuration système	Tout-en-un (compact)
Déplacement au transpalette	Oui
Capacité bouteille de gaz	1 x 20 litres
Options disponibles	-



TU MOVE 4 PRO/S
Numéro d'article : 4,077,034

Configuration système	Tout-en-un (compact), version split et version Duo
Déplacement au transpalette	Oui
Capacité bouteille de gaz	1 x 50 litres
Options disponibles	Support pour tuyaux, support pour torche, support pour une 2e bouteille de 50 litres

Pièces détachées

Torches de soudage MIG MAG

- Buse de gaz enveloppée ou à visser selon modèle
- Buse de gaz interchangeable
- Tube extérieur en acier inoxydable
- Protection anti-projections à haute résistance thermique
- Poignée antidérapante
- Protection en caoutchouc anti-plier avec joint rotule (col, connecteur central, etc.)
- Câble coaxial (buse 2 fils pour les modèles i-séries)
- Fronius System Connector (FSC)

TORCHES MANUELLE REFROIDIES AU GAZ



MTG 2500s



MTG 320i

Refroidissement par gaz	Diamètre du fil	Puissance / f. m.
MTG 2500S FSC/3,5M/45°	0,8 à 1,2mm	230 A / 40 % ArCO ₂ 170 A / 40 % ArCO ₂
MTG 2100S FSC/3,5m/45°	0,8 à 1,2mm	190 A / 40 % ArCO ₂ 140 A / 40 % ArCO ₂
MTG 250i	0,8 à 1,2mm	250 A / 40 % ArCO ₂ 170 A / 40 % ArCO ₂
MTG 320i	1,0 à 1,6mm	320 A / 40 % ArCO ₂ 210 A / 40 % ArCO ₂
MTG 400i	0,8 à 1,6mm	400 A / 40 % ArCO ₂ 260 A / 40 % ArCO ₂
MTG 500i	1,2 à 1,6mm	520 A / 30 % ArCO ₂ 360 A / 30 % ArCO ₂

	Numéro d'article	LK	
			MTG 2100S
	4,035,990	19A	MTG 2100S /FSC/3,0m/45°
	4,035,991	19A	MTG 2100S /FSC/3,5m/45°
	4,035,992	19A	MTG 2100S/FSC/4,5m/45°
	Torches de soudage disponibles uniquement en version standard		
	Alternative : torches Multilock et UpDown voir les torches de soudage manuel TPS/i		

			MTG 2500S
	4,035,980	19A	MTG 2500S /FSC/3,5m/45°
	4,035,981	19A	MTG 2500S /FSC/4,5m/45°
	Torches de soudage disponibles uniquement en version standard		
	Alternative : torches Multilock et UpDown voir les torches de soudage manuel TPS/i		

	Numéro d'article	LK	
			MTG 320i
	4,035,927	19A	MTG 320i /FSC/3,5m/45°
	4,035,930	19A	MTG 320i /FSC/4,5m/45°
	4,035,928	19A	MTG 320i /FSC/UD/3,5m/45°/LED
	4,035,931	19A	MTG 320i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
	4,035,929	19A	MTG 320i /FSC/JM/3,5m/45°/LED
	4,035,932	19A	MTG 320i /FSC/JM/4,5m/45°/LED
	Pièces d'usure cf page 77		

Si vous commandez pour la première fois, commandez le Kit basic voir page 65

TORCHES MANUELLE REFROIDIES EAU



MTG 2500s



MTG 320i

Refroidissement par gaz	Diamètre du fil	Puissance / f. m.
MTW 250i	0,8 à 1,2mm	250 A / 100 % ArCO ₂
MTW 400i	0,8 à 1,6mm	400 A / 100 % ArCO ₂
MTW 500i	1,0 à 1,6mm	500 A / 100 % ArCO ₂
MTW 700i	1,0 à 1,6mm	700 A / 100 % ArCO ₂

	Numéro d'article		
Torche de soudage manuel MTW 400i			
4,035,951	19A	MTW 400i /FSC/3,5m/45°/LED	
4,035,954	19A	MTW 400i /FSC/4,5m/45°/LED	
4,035,952	19A	MTW 400i /FSC/UD/3,5m/45°/LED	
4,035,955	19A	MTW 400i /FSC/UD/4,5m/45°/LED	
4,035,953	19A	MTW 400i /FSC/JM/3,5m/45°/LED	
4,035,956	19A	MTW 400i /FSC/JM/4,5m/45°/LED	

Pièces d'usure cf page 84

Torche de soudage manuelle MTW 500i			
4,035,957	19A	MTW 500i /FSC/3,5m/45°/LED	
4,035,960	19A	MTW 500i /FSC/4,5m/45°/LED	
4,035,958	19A	MTW 500i /FSC/UD/3,5m/45°/LED	
4,035,961	19A	MTW 500i /FSC/UD/4,5m/45°/LED	
*) 4,036,445	19A	MTW 500i /FSC/UD/6,0m/45°/LED	
4,035,959	19A	MTW 500i /FSC/JM/3,5m/45°/LED	
4,035,962	19A	MTW 500i /FSC/JM/4,5m/45°/LED	
*) 4,036,446	19A	MTW 500i /FSC/JM/6,0m/45°/LED	

Pièces d'usure voir page 85

(pour une torche de soudage de 6 m, veuillez commander séparément la gaine guide-fil, le tube contact et le raccord de serrage)

*Montage d'origine

OPTIONS

- BasicKits
- Contec (interface de commande sur les modèles MTB 320i/400i)
- Protections anti-projections en céramique pour les applications lourdes
- Protections thermiques haute résistance selon modèles (ex. 250i, 320i, 400i)
- Gâchette sur la partie supérieur de la poignée
- Faisceau spécifique client (longueur de 1,5 à 6,0m)
- Corps de torche sur mesure (longueur personnalisée)
- Col de cygne adapté (courbure & longueur spécifiques)
- Adaptateur F / Euro pour comptabilité torches standards



Pièces d'usure

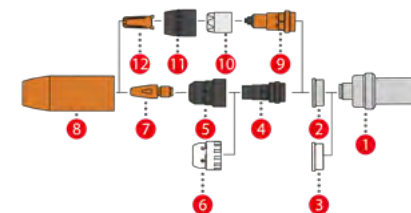
MTG 2500S



	Numéro d'article	LK	
MTG 2500S pièces d'usure			
1	44,0350,3865,5	20	Manchot isolant ø12,2 / ø17,7x17,5
2	42,0001,4608,5	20	Diffuseur M6 / SW9x31 / ø13,5
4	42,0001,4065,5	20	M20x2

Pos. 3 - tube contact M6 L24 page 90

MTG 320i / MTB 320i G ML



	Numéro d'article	LK	
MTG 320i / MTB 320i G ML pièces d'usure			
1	*) 42,0001,3982	6	Support buse gaz G 320i/400i
2	*) 42,0100,1429,5	20	Bague isol. ø20,5/ø12,15x8mm
3	42,0100,0530,5	20	Bague isolante ø20,5 / ø12,15x8mm HD
		20	Bague isolante ø20,5 / ø12,15x8mm HD
		20	Bague isolante ø20,5 / ø12,15x8mm HD
4	42,0001,3987,5	20	Support TC diffuseur M8x1,5 / SW11x32,5
5	*) 42,0100,0575,5	20	Prot.anti-pr. Ø11,2/Ø20,2x22 5pcs
6	42,0100,0532,5	20	Prot anti-projØ11,2/Ø20,2x22HD Céramique A1203 QCM 5 pce
8	*) 42,0001,4080,5	20	Buse gaz ø13/ø25x63 CT 5pc M23x2
	42,0001,4086,5	20	Buse gaz ø13/ø25x61 CT 5pc M23x2
	42,0001,4789,5	20	Buse gaz ø15/ø27x61 CT HD 5pc M23x2
	42,0001,4216,5	20	Buse gaz ø17 / ø27x63 CT HD heavy duty

*Montage d'origine

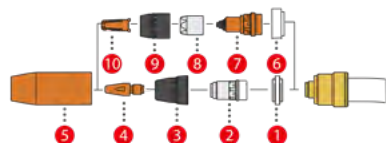
	Numéro d'article		LK	
	42,0001,1275,5	20		Buse de gaz Ø17/Ø27x68 CT HD 5 pcs
	42,0001,4054,5	20		Buse gaz cylindrique ø21,1 / ø25x63 CT M23x2
	42,0001,4476,5	20		Buse gaz ø17/ø25x61 CT 5pc M23x2
	42,0001,4050,5	20		Buse gaz ø17/ø25x63 CT 5pc M23x2
	42,0001,4474,5	20		Buse gaz ø15/ø25x61 CT 5pc M23x2
	42,0001,4051,5	20		Buse gaz ø15/ø25x63 CT 5pc M23x2

*) Equipement Standard

Pos. 7 - tube contact M8x1,5 page 91

Pièces d'usure en option système de manchon - recommandés pour les applications sur acier				
9	44,0350,3880,5	20		bague isolante ø14 / ø20,7x21 complet
10	42,0001,4622,5	20		Support diffuseur M8x1,5 / SW9x32,5

MTW 400i / MTB 400i W ML



	Numéro d'article		LK	
MTW 400i / MTB 400i W ML				
1	44,0350,3273	6		Support Buse gaz complet W MTB 400i incl. Bague d'étanchéité 42,0402,0317
2	42,0100,1329,5	20		Bague isol.W ø20,8 / 14x7,3
3	42,0001,4037,5	20		Support TC diffuseur M8x1,5 / SW13x26,5
4 *)	42,0405,0854,5	20		Protec.antiproj.Ø10/Ø20,8x24mm 1QCM=5pces
	42,0100,0591,5	20		Prot. anti-proj.Ø10/Ø20,8x24mm Céram Al2O3 VPE 5pce.
6 *)	42,0001,4051,5	20		Buse gaz ø15/ø25x63 CT 5pc M23x2
	42,0001,4474,5	20		Buse gaz ø15/ø25x61 CT 5pc M23x2
	42,0001,4054,5	20		Buse gaz cylindrique ø21,1 / ø25x63 CT M23x2
	42,0001,4476,5	20		Buse gaz ø17/ø25x61 CT 5pc M23x2
	42,0001,4050,5	20		Buse gaz ø17/ø25x63 CT 5pc M23x2
	42,0001,4216,5	20		Buse gaz ø17 / ø27x63 CT HD heavy duty
	42,0001,4086,5	20		Buse gaz ø13/ø25x61 CT 5pc M23x2
	42,0001,4080,5	20		Buse gaz ø13/ø25x63 CT 5pc M23x2

*) Equipement Standard

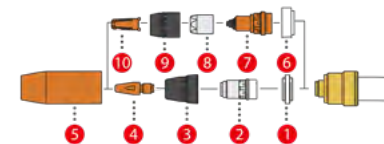
Post. 5 - tube contact M8x1,5 page 91

Pièces d'usure en option syst. à manchon - recommandées pour les applications sur acier				
7	42,0001,4651,5	20		Support diffuseur M8x1,5 / SW10x26,5mm
8	44,0350,3935,5	20		Buse gaz ø15/ø25x61 CT 5pc M23x2
	44,0350,3936,5	20		Buse gaz ø17/ø25x61 CT 5pc M23x2

Le manchon d'isolation est pressé dans la buse de gaz

*Montage d'origine

MTW 500i / MTB 500i W ML / MTB 400i W ML FLEX



	Numéro d'article		LK	
MTW 500i / MTB 500i W ML / MTB 400i W ML flex				
1	42,0100,1329,5	20		Bague isol.W ø20,8 / 14x7,3
2	42,0001,4037,5	20		Support TC diffuseur M8x1,5 / SW13x26,5
3 *)	42,0405,0854,5	20		Protec.antiproj.Ø10/Ø20,8x24mm 1QCM=5pces
	42,0100,0591,5	20		Prot. anti-proj.Ø10/Ø20,8x24mm Céram Al2O3 VPE 5pce.
5	42,0001,4051,5	20		Buse gaz ø15/ø25x63 CT 5pc M23x2
	42,0001,4476,5	20		Buse gaz ø17/ø25x61 CT 5pc M23x2
	42,0001,4216,5	20		Buse gaz ø17 / ø27x63 CT HD heavy duty
	42,0001,4054,5	20		Buse gaz cylindrique ø21,1 / ø25x63 CT M23x2
*)	42,0001,4050,5	20		Buse gaz ø17/ø25x63 CT 5pc M23x2
	42,0001,4474,5	20		Buse gaz ø15/ø25x61 CT 5pc M23x2
	42,0001,4085,5	20		Buse gaz ø13/ø25x59 CT 5pc M23x2
	42,0001,4080,5	20		Buse gaz ø13/ø25x63 CT 5pc M23x2
	42,0001,4086,5	20		Buse gaz ø13/ø25x61 CT 5pc M23x2

*) Equipement Standard

Post. 5 - tube contact M8x1,5 page 91

Pièces d'usure en option - recommandés pour les applications acier				
6	42,0001,4651,5	20		Support diffuseur M8x1,5 / SW10x26,5mm
7	44,0350,3936,5	20		Buse gaz ø17/ø25x61 CT 5pc M23x2
	44,0350,3935,5	20		Buse gaz ø15/ø25x61 CT 5pc M23x2

Le manchon d'isolation est pressé dans la buse de gaz

Buse gas en option				
5	44,0350,2036,5	20		Buse gaz ø17/ø27x85 5 pc

Option Buse gaz				
	44,0350,0282	6		Accessoire soudage D=25,2x45

*Montage d'origine

TUBE CONTACT

	Numéro d'article	LK	
Tube contact M6 acier et CrNi CuCrZr			
42,0001,4928,10	20A		Tube contact 0,6/M6/ø8x24 1 pq de 10 pcs
42,0001,6524,10	20A		Tube contact 0,7/M6/8x24mm 10pc
42,0001,4461,10	20A		Tube contact 0,8/M6/ø8x24
42,0001,4462,10	20A		Tube contact 0,9/M6/ø8x24
42,0001,4463,10	20A		Tube contact 1,0/M6/ø8x24
42,0001,0000,10	20A		Tube contact 1,0-/M6/ø8x24 (1 pq de 10 pcs)
42,0001,6527,10	20A		Tube contact 1,1/M6/8x24mm 10pc
42,0001,4464,10	20A		Tube contact 1,2/M6/ø8x24
42,0001,6529,10	20A		Tube contact 1,3/M6/8x24mm 10pc
42,0001,4465,10	20A		Tube contact 1,4/M6/ø8x24
42,0001,6522,10	20A		Tube contact 1,5/M6/ø8x24 10pc
42,0001,4466,10	20A		Tube contact 1,6/M6/ø8x24
1 pack de 10 pièces			

	Numéro d'article	LK	
Tube contact M6 pour aluminium, CuSi CuCrZr			
42,0001,6525,10	20A		Tube-contact 0,8 / M6 / 8x24mm
42,0001,6526,10	20A		Tube-contact 1,0 / M6 / 8x24mm
42,0001,6528,10	20A		Tube-contact 1,2 / M6 / 8x24mm
42,0001,6523,10	20A		Tube-contact 1,6 / M6 / 8x24mm
par paquet de 10			

Tube contact M8 pour acier et CrNi CuCrZr			
42,0001,0136,10	20A		Tube contact 0,6/M8x1,5/ø10x32 1 pq de 10 pcs
42,0001,6482,10	20A		Tube cont. 0,7/M8x1,5/10x32mm 10 pcs
42,0001,6464,10	20A		Tube contact 0,8 / M8x1,5 / ø10x32
42,0001,6465,10	20A		Tube contact 0,9 / M8x1,5 / ø10x32
42,0001,6466,10	20A		Tube contact 1,0 / M8x1,5 / ø10x32
42,0001,0128,10	20A		Tube cont. 1,0-/M8x1,5/ø10x32 (1 pq de 10 pcs)
42,0001,6483,10	20A		Tube cont. 1,1/M8x1,5/10x32mm 10 pcs
42,0001,6467,10	20A		Tube contact 1,2 / M8x1,5 / ø10x32
42,0001,6484,10	20A		Tube cont. 1,3/M8x1,5/10x32mm 10 pcs
42,0001,6468,10	20A		Tube contact 1,4 / M8x1,5 / ø10x32
42,0001,6485,10	20A		Tube cont. 1,5/M8x1,5/10x32mm 10 pcs
42,0001,6469,10	20A		Tube contact 1,6 / M8x1,5 / ø10x32
42,0001,6470,10	20A		Tube contact 1,8 / M8x1,5 / ø10x32
42,0001,6471,10	20A		Tube contact 2,0 / M8x1,5 / ø10x32
42,0001,6472,10	20A		Tube contact 2,4 / M8x1,5 / ø10x32
42,0001,4642,10	20A		Tube contact 2,8/M8x1,5/ø10x32 QCM 10 pce
1 pack de 10 pièces			

*Montage d'origine

	Numéro d'article	LK	
Tube contact M8x1,5 pour aluminium, CuSi CuCrZr			
42,0001,6537,10	20A		Tbe cont. 0,8/M8x1,5/10x32 Al CuCr1Zr 1 VE = 10pce.
42,0001,4750,10	20A		Tube cont 1,0/M8x1,5/ø10x32 Al z0151125 VPE 10 pce
42,0001,4751,10	20A		Tube cont 1,2/M8x1,5/ø10x32 Al z0151124 VPE 10 pce
42,0001,4752,10	20A		tube contact 1,6 / M8x1,5 / ø10x32 Al
1 pack de 10 pièces			
Outil tube-contact			
42,0410,0570	3		Clé pour tube-contact SW7 M6/M8/Time
42,0410,0138	3		Clé pour tube-contact SW8 M10
Tubes de contact WQ (= qualité cuivre tungstène) M6 pour acier et CrNi			
42,0001,7046,10	20A		Tube cont 0,9 / M6 / ø10x24 / WQ
42,0001,7047,10	20A		Tube cont 1,0 / M6 / ø10x24 / WQ
42,0001,7048,10	20A		Tube cont 1,2/M6/ø10x24/WQ UC 10 pcs
42,0001,7049,10	20A		Tube cont 1,6/M6/ø10x24/WQ UC 10 pcs
Tubes de contact WQ (= qualité cuivre tungstène) M8x1,5 pour acier et CrNi			
42,0001,7050,10	20A		Tube cont 0,9/M8x1,5/ø10x32/WQ UC 10 pcs
42,0001,7051,10	20A		Tube cont 1,0/M8x1,5/ø10x32/WQ UC 10 pcs
42,0001,7052,10	20A		Tube cont 1,2/M8x1,5/ø10x32/WQ UC 10 pcs
42,0001,7053,10	20A		Tube cont 1,6/M8x1,5/ø10x32/WQ UC 10 pcs

*Montage d'origine



Notes

[illegible][illegible]



Robotique

Cellule Cobotique 120

Arc Rover 122

FlexTrack 124

Retrofit 130

Cellule de Soudage Cobotique

La cellule de soudage CWC-S Cobot offre une solution simple et économique en soudage MIG-MAG automatisé. La programmation du robot est intuitive en guidant la torche de soudage aux trajectoires appropriées. Pas besoin de connaissances particulières en programmation.

Apporteur d'affaires



Plaquette produit



Économique

- Faibles coûts d'investissement
- Qualité de cordon de soudure constante et reproductible
- Aucun expert en soudage ou en programmation requis
- Sécurité certifiée CE grâce à son enceinte de protection et sa porte automatique équipée d'un écran de protection anti UV



Facile à programmer

- Programmation de séquences de soudage complexes simplifiées en guidant le robot vers les points de début et de fin de soudage
- Création intuitive de programmes par glisser-déposer sur la tablettes



Un large choix d'options

- Unité de rotation motorisée (en option avec contre-points)
- Aspiration des fumées de soudage intégrée
- Ensembles de soudages (LSC, PMC, CMT)

Caractéristiques techniques

Cellule de soudage	Tension secteur	400V/N/pe 50-60Hz
	Poids sans unité de rotation	2550 kg
	Poids avec unité de rotation	2800 kg
Robot	Nombres d'axes	6
	Répétabilité	+/- 0,04 mm
	Portée	1300 mm
Taille	Dimension sans unité de rotation	1500 x 1000 x 700 mm
	Dimension avec unité de rotation	860 x 450 mm
Courant	Modèle	TPS 320i (TPS 400i)
	Courant de soudage MIG/MAG	3 - 320 A (3 - 400 A)

ArcRover 15

Domaines d'application :

Un chariot de soudage universel à batterie pour le soudage longitudinal mécanique. Son aimant permanent intégré assure la meilleure adhérence ainsi qu'une traction optimale des roues, même en cas d'utilisation à la verticale.



Avantages

- Hauteur réduite pour plus d'applications
- Performances optimales en conditions extrêmes
- Sécurité grâce à la conformité réglementaire
- Confort élevé avec batteries Li-Ion
- Adhérence optimale sur tous composants
- Vitesse constante jusqu'à 250 cm/min
- Guidage précis de la torche
- Segment de soudage personnalisable
- Qualité constante et paramètres reproductibles
- Boîtier compact, léger et robuste
- Réseau de services mondial.



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

Caractéristiques techniques

Charge maximale admissible	15 Kg
Force de traction horizontale/verticale max.	160 N/110 N
Positions de soudage horizontale/verticale	PA, PB, PC/PF, PG
Vitesse horizontale (charge = 85 N)	5 à 250 cm/min (+/- 2 %)
Vitesse verticale (charge = 85 N)	5 à 250 cm/min (+/- 4 %)
Course de réglage de la torche (horizontal/vertical)	30 mm/30 mm
Diamètre du coude de torche	Max. 28 mm
Tension d'alimentation du chargeur (50 - 60 Hz)	110 à 230 V
Tension d'alimentation du chariot	25,4 V DC
Consommation d'énergie	39 W
Durée de charge de la batterie Li-Ion	2 h
Poids propre avec batterie Li-Ion	7,1 Kg
R min. soudure courbe concave	500 mm
R min. soudure courbe convexe	500 mm
Garde au sol	4 mm
Durée de service par batterie Li-Ion pour une utilisation normale	env. 8 h

Options et accessoires

- Guides latéraux
- Chargeur (230V)
- Batterie Li-Ion de remplacement (25,4 V/3,35 Ah)
- Roues en acier inoxydable
- Balais



MIG MAG

ArcRover 22

Domaines d'application :

Un chariot de soudage universel à batterie pour le soudage longitudinal mécanique. Son aimant permanent intégré assure la meilleure adhérence ainsi qu'une traction optimale des roues, même en cas d'utilisation à la verticale.



Avantages

- Conçu pour les environnements difficiles
- Respecte les consignes de sécurité soudage
- Batterie Li-Ion puissante et fiable
- Adhère sur surfaces variées (horizontales, convexes...)
- Maintient une vitesse de soudage stable
- Guides précis avec torche oscillante configurable
- Soudures de qualité constante et reproductible
- Boîtier léger, compact et robuste
- Support assuré par un réseau mondial



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

Caractéristiques techniques

Charge maximale admissible	22 Kg
Force de traction horizontale/verticale max.	230 N/110 N
Positions de soudage horizontale/verticale	PA, PB, PC/PF, PG
Vitesse horizontale (charge = 85 N)	5 à 200 cm/min (+/- 6 %)
Vitesse verticale (charge = 85 N)	5 à 200 cm/min (+/- 6 %)
Course de réglage de la torche (horizontal/vertical)	30 mm/30 mm
Diamètre du coude de torche	Max. 28 mm
Tension d'alimentation du chargeur (50 - 60 Hz)	110 à 230 V
Consommation d'énergie	49 W
Durée de charge de la batterie Li-Ion	2 h
Poids propre avec batterie Li-Ion	10,7 Kg
R min. soudure courbe concave	500 mm
R min. soudure courbe convexe	1 500 mm
Garde au sol	6 mm
Durée de service min. par batterie Li-Ion pour une utilisation normale sans OSC	AF / A
Durée de service min. par batterie Li-Ion pour une utilisation normale sans OSC	S, CE, CSA

Options et accessoires

- Guides latéraux
- Oscillation radial de la torche de soudage FOU 30/ML6
- Positionnement de la torche motorisé avec FMS 50/100
- Chargeur (230V)
- Batterie Li-Ion de remplacement (25,4 V/3,35 Ah)
- Roues en acier inoxydable
- Balais



FlexTrack 45 Pro

Domaines d'application :

Le dispositif de déplacement compact offre une vaste gamme d'applications. En fonction des exigences, il est possible de choisir entre trois types de rails différents. Dans les secteurs où la géométrie des surfaces est variable, par exemple dans la construction navale ou de conteneurs, le FlexTrack 45 Pro convient parfaitement pour une utilisation universelle.



Avantages

- Polyvalence en soudage longitudinal et orbital
- Processus de production rapides et efficaces
- Amélioration de la qualité de production
- Réduction des coûts de production
- Augmentation de la compétitivité
- Flexibilité avec rails modulaires pour diverses applications sur différentes géométries de composants
- Montage rapide et facile des rails
- Déplacements précis et vitesse de soudage constant
- Résultats de soudage reproductibles avec TPS/i
- Boîtier compact en aluminium, robuste.



Extension de garantie
sous réserve d'inscription :
<https://warranty.fronius.com/pw>



Vidéo produit

COMMANDE FRC - 45 PRO



ÉQUIPEMENTS ET FONCTIONS

Écran tactile numérique et bouton rotatif

5 langues (DE, EN, ES, FR, PL), autres langues sur demande

Mode de soudage (avec/sans arc électrique)

Communication avec les sources de courant TPS/i

Réglage des paramètres de la source de courant

Sens de déplacement

Vitesse de déplacement

Offset

Mode de balayage

Vitesse de balayage

Course de balayage

Temps de maintien

Remplissage du cratère final

Contrôle de la longueur de l'arc électrique (ACC – Arc Current Control)

Soudage de segments orbital et longitudinal

Caractéristiques techniques

Chariot de soudage

Position de soudage	PA, PB, PC, PF, PG
Épaisseur du matériau	min. 4 mm
Vitesse de déplacement horizontale	5 à 300 cm/min
Vitesse de déplacement verticale	5 à 250 cm/min
Temps de remplissage du cratère final	0 à 5 Sekunden
Charge max. horizontale/verticale	45 / 30 kg
Poids (sans porte-torche)	8,5 kg
Indice de protection	IP 23
Température de service	0 à 50°C

Boîtier de commande

Tension d'alimentation 50 - 60 Hz	115 / 230 V
Tension d'alimentation	24 V DC
Poids (sans câble)	4,5 kg
Indice de protection	IP 23

Commande à distance

Longueur de câble	10 m
Poids (sans câble)	1,5 kg
Indice de protection	IP 23
Température de service	0 à 50°C



Options et accessoires

BALAYAGE - LINÉAIRE / RADIAL (OSC)



Mode de balayage linéaire :
Sans balayage, rectangulaire, trapézoïdal, triangulaire.



Mode de balayage radial :
Sans balayage, rectangulaire, trapézoïdal, triangulaire.
Utilisé spécialement pour les soudures d'angles

RAILS DE GUIDAGE



Rails de guidage flexible :
Peuvent être utilisés sur des surfaces plates ou coudées, à partir d'un rayon intérieur de 1 500 mm min. et extérieur de 1 100 mm min.



Rails de guidage rigide :
Rails droits et rigides avec profilé en aluminium pour une utilisation verticale et horizontale.



Rails de guidage en anneaux :
Rails disposés en anneau à partir de rails flexibles pour le soudage intérieur et extérieur de tubes.

PONTS ET POMPE À VIDE



Pont magnétique :
Pour composants magnétiques. Résistant à la chaleur jusqu'à 180 °C.
La force magnétique peut être réglée au moyen d'un levier.



Pont à vide :
Pour composants non magnétiques à surface lisse, comme l'aluminium ou l'acier inoxydable.
Température de travail de 0 à 120 °C (en option de -30 à 250 °C).



Pont avec pied réglable :
Recommandé pour les anneaux rigides jusqu'à 840 mm de diamètre.



Pompe à vide :
Pour les matériaux non magnétiques, des ponts à vide sont utilisés pour la fixation des rails, qui nécessitent une pompe à vide adaptée.
Intégrée dans un cadre robuste en tubes d'acier, celle-ci fournit une puissance d'aspiration suffisante pour 13 ponts à vide par composant au maximum. La force d'aspiration peut être régulée par des soupapes d'arrêt.



Plus de solutions sur :
www.fronius.com/fr-fr/france

Retrofit



Les opérations de retrofit consistent à remplacer des composants anciens ou obsolètes par des composants plus récents, généralement en changeant la technologie, sans modifier la fonction.

La principale difficulté de nos clients sur leurs anciennes machines de soudage automatique reste l'obsolescence du matériel et les pannes répétées.

Sur l'exemple de droite, le retrofit a consisté à intégrer du matériel neuf sur un châssis existant afin d'accroître la fiabilité et la traçabilité.



L'ensemble est piloté par le directeur de commande (HMI).

Nous avons créé un kit pour les poutres de soudage Air liquide Welding : type CTP2 , avec une mise en œuvre simplifiée.

Apporteur
d'affaires

Donnez une seconde vie à vos
installations avec un budget maîtrisé!



Santé et Sécurité

Soudage et santé

134

Casque de protection

136

Kit d'aspiration Exento

142

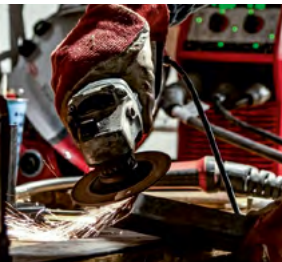
Les risques lors du soudage

Le soudage présente de nombreuses facettes et fait appel à tous nos sens. Toutefois, sans protection suffisante, il présente également des risques. Il est donc crucial de mettre en place des mesures efficaces qui assurent un soudage en toute sécurité pour ainsi protéger la santé des professionnels de soudage.

Potentielles sources de danger

lors du soudage :

- Risques liés au rayonnement
- Risques d'électrocution
- Risques liés à la chaleur
- Risques liés aux dégagements gazeux et aux vapeurs nocifs
- Risques liés au bruit



Risques liés au rayonnement



Mesures

- Utiliser un écran de protection ou un masque de soudage avec caches latéraux et des verres de protection adaptés à la puissance
- Protéger la peau des rayons avec des mesures de protection adaptées telles que des vêtements de travail résistants aux rayons UV et à la température, des gants de soudage et un couvre-chef (équipement de protection individuelle)
- Protéger l'environnement du rayonnement UV, infrarouge et visible

Risques liés à la chaleur



Mesures

- Vêtements ininflammables : porter des vêtements de protection adaptés et certifiés
- Ne pas toucher les métaux chauds à main nue
- Porter une visière de soudage avec apport d'air frais
- Porter une cagoule de soudage avec apport d'air frais

Risques liés aux dégagements gazeux et aux vapeurs nocifs



Mesures

- Cagoule à apport d'air frais
- Utiliser une aspiration qui détecte directement les fumées à leur apparition, par exemple une torche aspirante et des appareils d'aspiration mobiles avec bras d'aspiration réglable
- Retirer mécaniquement les revêtements tels que la peinture, le primer, etc. avant le soudage

Risques d'électrocution



Mesures

- Contrôler l'absence de défauts au niveau de l'isolation des lignes d'alimentation, torches de soudage, câbles de mise à la masse et les remplacer le cas échéant
- Alimentation en courant uniquement via le disjoncteur différentiel
- Ne pas porter de vêtements ou de gants humides
- Utiliser les systèmes de soudage certifiés par le contrôle technique de sécurité (selon la norme EN 60974-4)
- Utiliser uniquement des systèmes de soudage portant le marquage S dans des environnements avec risques d'électrocution élevés

Risques liés au bruit



Mesures

- Selon la directive de l'UE, il est recommandé de porter une protection auditive lorsque la pression acoustique est égale ou supérieure à 85 dB
- Utiliser une cabine de meulage insonorisée
- Murs d'insonorisation sur le lieu de travail
- Intégrer des dispositifs d'insonorisation au sol et au plafond
- Prendre conscience de l'environnement de travail et adapter la protection contre le bruit si nécessaire



Normes importantes pour la protection des professionnels du soudage

Protection anti-UV et anti-éblouissement

Les directives européennes sont très strictes en ce qui concerne les matériaux de traitement utilisés et la diversité des fonctions des cagoules de soudage automatiques. Les cagoules de soudage automatiques doivent satisfaire aux normes EN 165, EN 166, EN 167, EN 168, EN 169 et aux normes EN 175 et EN 379.



Protection des mains

Les gants de soudage portés par les professionnels du soudage doivent satisfaire à la norme 12477 et être contrôlés selon les critères suivants :

- Résistance à l'abrasion EN 388
- Résistance aux coupures EN 388
- Résistance aux déchirements EN 388
- Résistance à la perforation EN 388
- Chaleur convective EN 407
- Résistance aux faibles projections de métal fondu EN 407
- Inflammabilité EN 407
- Protection contre les risques thermiques EN 407
- Protection des mains EN 420



Catégories de risques des équipements de protection individuelle (EPI)

Catégorie I – Risques mineurs – Faibles exigences en matière de sécurité, par exemple lors du jardinage ou des travaux domestiques.

Catégorie II – Risques importants – Protection contre les risques mécaniques, par exemple lors des travaux avec angles aigus ou de soudage.

Catégorie III – Risques graves – Protection contre les dommages irréversibles et les risques mortels, par exemple lors de l'utilisation de produits chimiques ou de la lutte contre les incendies.

Vêtements de protection EN 11611

Les vêtements de protection selon la norme EN 11611 doivent toujours être portés en cas de risques de blessures liés aux étincelles, aux projections de métal ou aux flammes. La certification conforme à la norme doit apparaître aussi bien sur l'étiquette de lavage que dans les instructions de service. Certaines des exigences les plus importantes liées aux vêtements de protection sont les suivantes : marquage avec le nom du fabricant, désignation du produit, symbole de la flamme, indications de la norme EN 11611 et marquage CE.



Protection des pieds

La norme EN en vigueur distingue la protection des pieds dans les chaussures de sécurité de celle dans les chaussures de travail. EN ISO 20345 selon S3 : chaussures de sécurité avec coques de protection, qui résistent à une énergie de contrôle de 200 joules. EN ISO 20347 2011 : chaussures de travail sans coques de protection ni protection anti-perforation S3, propriétés antistatiques, résistance au glissement SRC testée.



Vizor Crystal

Vizor Crystal

Référence : **42,0510,0396**

- Vue panoramique et légère
- Détection et réglage automatiques du niveau de protection (4 à 12)
- Niveau de protection : 2.0 en mode ouvert
- Vision optimisée avant, pendant et après le soudage grâce à la technologie Crystal Lens
- Pilotage automatique pour un confort maximal



Numéro d'article		
42,0510,0317	8	Front cover lens (5 pcs per set)
42,0510,0315	8	Inside cover lens Vizor Connect (5 pcs per set)
42,0510,0322	8	Inside cover lens Vizor Connect 1,00 diopter
42,0510,0323	8	Inside cover lens Vizor Connect 1,50 diopter
42,0510,0324	8	Inside cover lens Vizor Connect 2,00 diopter
42,0510,0325	8	Inside cover lens Vizor Connect 2,50 diopter
42,0510,0336	8	Inside cover lens Vizor Connect shade level 1,0 (5 pcs per set)
42,0510,0345	8	Inside cover lens Vizor Connect shade level 2,0 (5 pcs per set)
42,0510,0326	8	Headband complete Vizor Connect / GrindMask
42,0510,0018	8	Front head band Vizor / Fazor (2 pcs per set)
42,0510,0200	8	Headband back (2 pcs per set)
42,0510,0539	8	Micro USB cable Vizor Crystal
42,0510,0545	8	Micro-USB cover cap Vizor Crystal (2 pcs per set)
42,0510,0328	8	Nose protection pad Vizor Connect (2 pcs per set)

Vizor 4000 Crystal

Vizor 4000 Crystal

Référence : **42,0510,0479**

- Détection et réglage automatiques du niveau de protection (4 à 12)
- Niveau de protection : 2.0 en mode ouvert
- Meilleure vision avant, pendant et après le soudage grâce à la technologie Crystal Lens
- La fonction Autopilot permet de travailler confortablement



Numéro d'article		
42,0510,0547	8	Cartridge Vizor 4000 Crystal
42,0510,0194	8	Protection shield Vizor 4000 Professional/Plus
42,0510,0026	8	Head band Vizor / Fazor complete
42,0510,0018	8	Front head band Vizor / Fazor (2 pcs per set)
42,0510,0200	8	Headband back (2 pcs per set)
42,0510,0093	8	Repair kit (Potentiometer- / & Sensitivity knob, battery cover)
42,0510,0032	8	Reparation set (Side clips with fixing screws)
42,0510,0023	8	Front cover lens Vizor (2 pcs per set)
42,0510,0024	8	Front cover lens Vizor (5 pcs per set)
43,0007,0028	6	Button cell battery CR2032
42,0510,0092	8	Inside cover lens Vizor Professional / Plus / Fazor (5 pcs per set)
42,0510,0100	8	Inside cover lens Vizor Professional / Plus / Fazor; shade level 1,0 (5 pcs per set)
42,0510,0101	8	Inside cover lens Vizor Professional / Plus / Fazor; shade level 1,5 (5 pcs per set)
42,0510,0102	8	Inside cover lens Vizor Professional / Plus / Fazor; shade level 2,0 (5 pcs per set)
42,0510,0117	8	Inside cover lens Vizor/Fazor 1,00 Diopter
42,0510,0118	8	Inside cover lens Vizor/Fazor 1,50 Diopter
42,0510,0115	8	Inside cover lens Vizor/Fazor 2,00 Diopter
42,0510,0116	8	Inside cover lens Vizor/Fazor 2,50 Diopter
42,0510,0232	8	Welding helmet tester

Vizor Connect

Vizor Connect

Référence : **42,0510,0312**

- Technologie Bluetooth® : la cagoule s'assombrit avant que l'arc ne s'allume
- Cartouche en forme de nez : champ de vision extrêmement large
- Ajustement automatique de l'ombre (5 à 12)
- Niveau de luminosité : 2,5 en mode ouvert
- Utilisation comme masque de meulage en mode connecté
- Batterie lithium-ion rechargeable par câble USB-C à faible consommation d'énergie



Numéro d'article		
42,0510,0317	8	Front cover lens (5 pcs per set)
42,0510,0315	8	Inside cover lens Vizor Connect (5 pcs per set)
42,0510,0322	8	Inside cover lens Vizor Connect 1,00 diopter
42,0510,0323	8	Inside cover lens Vizor Connect 1,50 diopter
42,0510,0324	8	Inside cover lens Vizor Connect 2,00 diopter
42,0510,0325	8	Inside cover lens Vizor Connect 2,50 diopter
42,0510,0336	8	Inside cover lens Vizor Connect shade level 1,0 (5 pcs per set)
42,0510,0345	8	Inside cover lens Vizor Connect shade level 2,0 (5 pcs per set)
42,0510,0326	8	Headband complete Vizor Connect / GrindMask
42,0510,0018	8	Front head band Vizor / Fazor (2 pcs per set)
42,0510,0200	8	Headband back (2 pcs per set)
42,0510,0327	8	USB-C cable Vizor Connect
42,0510,0329	8	USB-C cover cap Vizor Connect (2 pcs per set)
42,0510,0328	8	Nose protection pad Vizor Connect (2 pcs per set)

Vizor Pro

Vizor 4000 Professionnel

Référence : **42,0510,0197**

- Le Vizor 4000 Professionnel est l'outil professionnel pour tous les types d'arc
- Le «mode Auto» adaptatif avec régulation du niveau d'ombrage règle automatiquement entre 5 à 13
- La fonction «Super High Sensitivity» permet d'obtenir le réglage de sensibilité idéal



Numéro d'article		
42,0510,0193	8	Cartridge Vizor 4000 Professional
42,0510,0194	8	Protection shield Vizor 4000 Professional/Plus
42,0510,0026	8	Head band Vizor / Fazor complete
42,0510,0018	8	Front head band Vizor / Fazor (2 pcs per set)
42,0510,0200	8	Headband back (2 pcs per set)
42,0510,0093	8	Repair kit (Potentiometer - / & Sensitivity knob, battery cover)
42,0510,0032	8	Reparation set (Side clips with fixing screws)
42,0510,0023	8	Front cover lens Vizor (2 pcs per set)
42,0510,0024	8	Front cover lens Vizor (5 pcs per set)
43,0007,0028	6	Button cell battery CR2032
42,0510,0092	8	Inside cover lens Vizor Professional / Plus / Fazor (5 pcs per set)
42,0510,0100	8	Inside cover lens Vizor Professional / Plus / Fazor; shade level 1,0 (5 pcs per set)
42,0510,0101	8	Inside cover lens Vizor Professional / Plus / Fazor; shade level 1,5 (5 pcs per set)
42,0510,0102	8	Inside cover lens Vizor Professional / Plus / Fazor; shade level 2,0 (5 pcs per set)
42,0510,0117	8	Inside cover lens Vizor/Fazor 1,00 Diopter
42,0510,0118	8	Inside cover lens Vizor/Fazor 1,50 Diopter
42,0510,0115	8	Inside cover lens Vizor/Fazor 2,00 Diopter
42,0510,0116	8	Inside cover lens Vizor/Fazor 2,50 Diopter
42,0510,0232	8	Welding helmet tester

Vizor Air/3x

Vizor Crystal Air/3x

Référence : **XXX**

- Protection fiable contre les fumées et particules de soudage : filtre jusqu'à 99,8 % des particules novices, atteignant le standard qualité TH3 le plus élevé
- Ventilation régulière pour une atmosphère optimale dans le casque
- Jusqu'à 20 heures de batterie
- Alarme acoustique et visuelle pour une sécurité maximale, contrôlant l'état de la batterie et de la quantité de l'air



Fazor

Fazor 1000 Plus

Référence : **42,0510,0110**

Protection optimale pour les travaux de soudage quotidiens. Simple, robuste et de bonne qualité avec un rapport qualité/prix exceptionnel. La gamme de niveaux de teinte de 9 à 13 permet un grand nombre d'applications possibles, en particulier pour le soudage MAG.



Numéro d'article		
42,0510,0113	8	Cartridge Fazor 1000 Plus
42,0510,0274	8	Helmet shell for Fazor 1000 Plus
42,0510,0111	8	Cover lens Fazor (2 pcs per set)
42,0510,0112	8	Cover lens Fazor (5 pcs per set)
42,0510,0018	8	Front head band Vizor / Fazor (2 pcs per set)
42,0510,0200	8	Headband back (2 pcs per set)
42,0510,0026	8	Head band Vizor / Fazor complete
43,0007,0028	6	Button cell battery CR2032
42,0510,0092	8	Inside cover lens Vizor Professional / Plus / Fazor (5 pcs per set)
42,0510,0100	8	Inside cover lens Vizor Professional / Plus / Fazor; shade level 1,0 (5 pcs per set)
42,0510,0101	8	Inside cover lens Vizor Professional / Plus / Fazor; shade level 1,5 (5 pcs per set)
42,0510,0102	8	Inside cover lens Vizor Professional / Plus / Fazor; shade level 2,0 (5 pcs per set)
42,0510,0117	8	Inside cover lens Vizor/Fazor 1,00 Diopter
42,0510,0118	8	Inside cover lens Vizor/Fazor 1,50 Diopter
42,0510,0115	8	Inside cover lens Vizor/Fazor 2,00 Diopter
42,0510,0116	8	Inside cover lens Vizor/Fazor 2,50 Diopter
42,0510,0232	8	Welding helmet tester

Exento LowVac

Domaines d'application :

- Le soudage manuel à l'électrode enrobée, MIG/MAG et TIG
- Une utilisation régulière
- Des postes de travail à différents emplacements (mobilité)



Avantages :

- Réduction de l'ajustement du bras d'aspiration grâce à la conception optimisée en matière de flux de la hotte d'aspiration
- Augmentation de la sécurité grâce à la capacité et à la durée de vie élevée du filtre

Caractéristiques techniques

	EXENTO LV 230V/EF	EXENTO LV 115V/B	EXENTO LV 230V/B	EXENTO LV 400V	EXENTO LV 460V	EXENTO LV 600V
Tension secteur -10/+10 %	1 x 230 V/50 Hz	1 x 115 V/60 Hz	1 x 230 V/60 Hz	3 x 400 V/50 Hz	3 x 460 V/60 Hz	3 x 600 V/60 Hz
Puissance moteur	1,5 kW					
Courant permanent primaire 100% d.f.	9,1A	17A	9,2A	3,1A	2,6A	1,9A
Capacité d'aspiration maximale	1 100 m3/h					
Dépression maximale	2 250 Pa/9,04 mm C.A.					
Niveau sonore	70 dB(A)					
Indice de protection	IP 21					
Dimension (L x l x H)	836 x 795 x 1169 mm					
Poids	127 kg					

	Numéro d'article				Exento LowVac
1	42,0510,0411	8			Exento LV 230V/EF CEE 7/7
1	42,0510,0413	8			Exento LV 400V CEE 16A 5-pol 6h 400V
1	42,0510,0410,901	8			Exento LV 115V/B NEMA 5-20
1	42,0510,0412,981	8			Exento LV 230V/B NEMA 6-15
1	42,0510,0414,930	8			Exento LV 460V CEE 20A 5-pol. 7h 480V UL
1	42,0510,0415,970	8			Exento LV 600V CEE 20A 5-pol. 5h 600V UL
2	42,0510,0436	8			Slewing ring Exento LV
3	42,0510,0475	8			Supporting frame with hose 2m Exento LV
3	42,0510,0476	8			Supporting frame with hose 3m Exento LV
3	42,0510,0477	8			Supporting frame with hose 4m Exento LV
4	42,0510,0437	8			Extraction hood Exento LV
4	42,0510,0408	8			Extraction hood illuminated Exento LV
	42,0510,0389	8			Filter 25 m² Exento LV
	42,0510,0406	8			Filter 42 m² Exento LV
	42,0510,0405	8			Start-Stop-Automatic Exento LV
	42,0510,0407	8			Exhaust air vent NW 200 Exento LV

	Numéro d'article				Exento LowVac - sample configuration
1	42,0510,0413	8			Exento LV 400V CEE 16A 5-pol 6h 400V
2	42,0510,0436	8			Slewing ring Exento LV
3	42,0510,0476	8			Supporting frame with hose 3m Exento LV
4	42,0510,0437	8			Extraction hood Exento LV



Plus de solutions sur :
www.fronius.com/fr-fr/france

Exento HighVac

Domaines d'application :

- L'aspiration des fumées
- Une utilisation permanente
- Des postes de travail à différents emplacements (dimensions compactes, mobilité)



Avantages :

- Puissance d'aspiration élevée à l'aide du compresseur à canal latéral
- Conception compacte
- Pour l'utilisation des torches aspirantes les plus diverses : réglage progressif de la puissance d'aspiration
- Utilisation intuitive à l'aide d'un bouton, même lors du port de gants
- Régulation automatique du débit d'air

Caractéristiques techniques

	EXENTO HV 230V/EF	EXENTO HV 400V	EXENTO HV 460V	EXENTO HV 600V
Tension secteur -10/+10 %	1 x 230 V 50/60 Hz	3 x 400 V/50 Hz	3 x 460 V/60 Hz	3 x 600 V/60 Hz
Puissance moteur	1,5 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Courant permanent primaire 100% d.f.	13A	5,8A	5,8A	4,5A
Capacité d'aspiration maximale	160 m3/h	170 m3/h	170 m3/h	170 m3/h
Dépression maximale	24 000 Pa/96,44 mm C.A.	31 000 Pa/124,46 mm C.A.	31 000 Pa/124,46 mm C.A.	31 000 Pa/124,46 mm C.A.
Niveau sonore	75 dB(A)	77,9 dB(A)	77,9 dB(A)	77,9 dB(A)
Indice de protection	IP 21			
Dimension (L x l x H)	594 x 627 x 1182 mm			
Poids	65 kg			

	Numéro d'article			
				Exento HighVac - sample configuration
1	42,0510,0417	8		Exento HV 400V CEE 16A 5 pol. 6h 400V
2	42,0510,0481	8		HV extraction hose ø44mm 2.5m Exento HV

	Numéro d'article			
				Exento HighVac
1	42,0510,0416	8		Exento HV 230V/EF CEE 7/7
1	42,0510,0417	8		Exento HV 400V CEE 16A 5 pol. 6h 400V
1	42,0510,0418,930	8		Exento HV 460V CEE 20A 5 pol. 7h UL
1	42,0510,0419,970	8		Exento HV 600V CEE 20A 5 pol. 5h 600V UL
2	42,0510,0481	8		HV extraction hose ø44mm 2.5m Exento HV
2	42,0510,0482	8		HV extraction hose ø44mm 5m Exento HV
2	42,0510,0489	8		HV extraction hose ø63mm 5m Exento HV
2	42,0510,0490	8		HV extraction hose ø63mm 7.5m Exento HV
2	42,0510,0483	8		HV extraction hose ø63mm 10m Exento HV
	42,0510,0444	8		Exhaust air vent 45/68 mm Exento HV
	42,0510,0491	8		Reducer 63/44mm IG/IG Exento HV
	42,0510,0492	8		End support hose 63mm Exento HV
	42,0510,0488	8		Exhaust air filter H13 cpl. Exento HV
	42,0510,0495	8		Replacement filter set H13 (2x), Exento HV
	42,0510,0462,10	8		Motor cooling prefilter mats Exento HV
	42,0510,0472	8		Filter cartridge (ePTFE) Exento HV
	42,0510,0447	8		Waste container Exento HV
	42,0510,0473	8		Start-Stop-Automatic Exento HV
	42,0510,0474	8		Tool tray Exento HV



Plus de solutions sur :
www.fronius.com/fr-fr/france

Exento

Torche aspirante



Domaines d'application :

- Les installations Exento HighVac
- Respect des exigences de la norme EN ISO 21904-1 pour la sécurité et la santé au travail lors du soudage et des techniques connexes

Avantages :

- 5 différentes classes de puissance : 3 fois refroidies par eau et 2 fois par gaz
- Réglage de la puissance d'aspiration directement sur la poignée
- 4 différentes interfaces d'utilisateur disponibles : Up/Down, Jobmaster, gâchette supérieure de torche
- Éclairage LED pour le soudage dans un environnement sombre et pour le contrôle de la qualité
- Gaine de protection en cuir de 1,3 m de long directement sur la poignée pour une protection optimale en cas de température élevée et de projection de soudure
- Testeur rapide de la puissance d'aspiration directement sur la buse d'aspiration

Caractéristiques techniques

	MTG 250i EXENTO/ FSC/3.5M	MTG 320i EXENTO/ FSC/3.5M	MTG 400i EXENTO/ FSC/3.5M	MTW 300i EXENTO/ FSC/3.5M	MTW 500i EXENTO/ FSC/3.5M
	refroidie au gaz	refroidie au gaz	refroidie au gaz	refroidie par eau	refroidie par eau
Diamètre du fil	0,8-1,2mm	0,8-1,6mm	1,0-1,6mm	0,8-1,2mm	1,0-1,6mm
Courant de durée de soudage (CO2)	170A	210A	260A	300A	400A
Courant de soudage / durée d'enclenchement (CO2)	250A / 40 % ED	320A / 40 % ED	400A / 30 % ED	300A / 40 % ED	500A / 40%ED

	Numéro d'article			
				Exento fume extractor set
*)	44,0350,4077	21		OPT/i Exento Medium /5m
**)	44,0350,4078	21		OPT/i Exento Small /5m MTG250i/MTW250i and Multilock
	38,0001,0115	6		Leather protective hose 50x1x1100
	42,0300,2671	6		Leather protection hose ID 50 L=3m with velcro fastening
	*) MTG 320i / MTB 320i G ML / MTW 400i / MTB 400i W ML / MTW 500i / MTB 500i W ML			
	**) MTG 250i / MTB 250i G ML / MTW 250i / MTB 250i W ML			

				Extraction nozzle Exento
	44,0350,4021	20		Extraction nozzle ø42/ø25,5 L79,5
	42,0001,4805	20		Extraction nozzle FumeEX ø34,7/ø22,5

				MTG 250i Exento Fume Extratrtraction Torch gas-cooled
	4,036,454	19A		MTG 250i Exento/FSC/3.5m MIG/MAG extractor torch + LED
	4,036,455	19A		MTG 250i Exento/FSC/4.5m MIG/MAG extractor torch + LED
	4,036,456	19A		MTG 250i Exento/FSC/UD/3.5m MIG/MAG extractor torch + LED
	4,036,457	19A		MTG 250i Exento/FSC/UD/4.5m MIG/MAG extractor torch + LED
	4,036,458	19A		MTG 250i Exento/FSC/JM/3.5m MIG/MAG extractor torch + LED
	4,036,459	19A		MTG 250i Exento/FSC/JM/4.5m MIG/MAG extractor torch + LED

				MTG 320i Exento Fume Extratrtraction Torch gas-cooled
	4,036,460	19A		MTG 320i Exento/FSC/3.5m MIG/MAG extractor torch + LED
	4,036,461	19A		MTG 320i Exento/FSC/4.5m MIG/MAG extractor torch + LED
	4,036,462	19A		MTG 320i Exento/FSC/UD/3.5m MIG/MAG extractor torch + LED
	4,036,463	19A		MTG 320i Exento/FSC/UD/4.5m MIG/MAG extractor torch + LED
	4,036,464	19A		MTG 320i Exento/FSC/JM/3.5m MIG/MAG extractor torch + LED
	4,036,465	19A		MTG 320i Exento/FSC/JM/4.5m MIG/MAG extractor torch + LED



Plus de solutions sur :
www.fronius.com/fr-fr/france

Le saviez-vous ?



Accédez à votre espace client

Accédez à vos factures, à vos commandes, ainsi qu'au prix de chaque produit et accessoires Fronius.



Prolongez votre garantie

Inscrivez-vous en ligne et bénéficiez d'une extension d'un an sur votre garantie actuelle.



Commandez vos pièces détachées

Retrouvez toutes les pièces détachées en ligne et passez commande. Simple et rapide !

Conditions de garantie

La durée de la garantie varie suivant les familles de produits Fronius :

Période de garantie si le matériel n'est pas enregistré sur internet			Période de garantie si le matériel est enregistré sur internet		
Matériels	Pièces	Temps de travail	Matériels	Pièces	Temps de travail
Générateur	2 ans	1 an	Générateur	3 ans	3 ans
Dévidoir	2 ans	1 an	Dévidoir	3 ans	3 ans
Refroidisseur	2 ans	1 an	Refroidisseur	3 ans	3 ans
Faisceau	6 mois	6 mois	Faisceau	6 mois	6 mois
Torche	6 mois	6 mois	Torche	6 mois	6 mois
Batterie	1 an	1 an	Batterie	3 ans	3 ans

La période de garantie du fabricant Fronius débute à la date de facturation du client final en cas d'activation de la garantie en ligne via le portail https://warranty.fronius.com/fr.*

Dans tous les autres cas, la période de garantie débute lors du transfert de propriété de Fronius vers le partenaire.

Exclusions :

- Pièces d'usures
- Câbles électriques
- Accessoires tel que pince porte-électrodes, pince de masse, etc...
- Les conditions de garantie des batteries sont valables uniquement si elles sont rechargées régulièrement (inférieur à 6 mois). Si les Accupockets sont stockés dans vos locaux avant la vente, il faut les recharger 6 mois avant la date indiquée sur la machine.

Le délai d'enregistrement sur le portail de garantie d'extension de 3 ans doit se faire dans le 12 mois après la date d'achat. La date à mentionner sur le portail doit correspondre à la facture d'achat du client final qui peut être demandée par nos services.

Si le poste est réservé pour de la location ou pour des démonstrations chez un distributeur, ce dernier ne peut pas s'enregistrer en ligne.

Dans ce cas, faire suivre les numéros de série au service SAV à l'adresse suivante : SAVsoudage.france@fronius.com qui se chargera de l'enregistrer.

**UNIQUEMENT si le numéro de série a été saisi sur le portail et que le client utilisateur a bien renseigné la date de facturation précise du distributeur.*

Contactez-nous !

Service Robotique :

pw-robotic-france@fronius.com

Service Technique :

pw-tsn-france@fronius.com

Service Formation :

pw-formation-france@fronius.com

Service SAV :

SAVsoudage.france@fronius.com

Service Commercial :

pw-sales-france@fronius.com

Unleash your welding potential



Libérer le potentiel de soudage de notre clientèle : telle est notre mission. En tant que pionnier en matière de soudage à l'arc et leader mondial en soudage robotisé, nous réalisons des solutions de soudage innovantes, rentables et inspirées de notre manière de penser : la durabilité. Nous tissons souvent des relations durables avec nos clients. Nous connaissons leurs défis et points de vue. Nous restons proches d'eux grâce à un service sur place disponible dans le monde entier. Nous écoutons, comprenons et façonnons ainsi la manière de penser de l'industrie du soudage. Notre force repose sur la combinaison des connaissances de nos clients et de notre expertise, pour leur permettre de libérer leur plein potentiel de soudage.

Fronius Schweiz AG
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Schweiz
T +41 44 817 9944
F +41 44 817 9955
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
Fronius Straße 1
36119 Neuhoof-Dorfborn
Deutschland
T +49 6655 916 94-0
F +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

Fronius International GmbH
Vertrieb Österreich:
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 34 90
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com

This image shows a full page of handwriting practice paper. It features approximately 20 horizontal dashed lines spaced evenly across the page, providing a guide for letter height and placement. The background is plain white, and there are no margins or additional markings.

2R	2 galets	MTW	MIG Torch Watercooled
-2	avec dévidoir séparé	MV	MultiVoltage
4R	4 galets	MVm	Multi tension manuelle
AI	Automatic-Interface	MZ	cranté
B	connexion baïonnette	nc	not connected
b	Canada/USA/Mexique	np	sans prise / avec câble mais sans prise
BK	BasicKits	ns	no spool
C	Compact	ø	diamètre
CB	boiter anti collision	o.F.	sans contrôle à distance
CH	Suisse	OPT	Option
CK	ConversionKit	OVT	sans pièces d'usure
CMT	Cold Metal Transfer	OZ	non cranté
CMT ADV	CMT Advanced	PAP	Process Arm Peripherie (robotic)
CON	Connection	PC	PC-Software
CT	Coarse thread	PG	Groupe de prix
CU	CoolingUnit	PM	PullMig System
D	pour connexion Dinse	PMC	Puls Multi Control
E	connexion Euro	Pot	Potentiomètre
EF	AUT/GER/FRA/...	PRO	PRO (professional)
EXT	Extension	R	Galet cranté (dévidoir)
ext.	External	R	Pompe rotative (refroidisseur)
F	connexion Fronius refroidi par air	R	Robotic
FB	Fieldbus	RA/RO	Robacta
FS	Fronius petit	RC	RemoteControl
FSC	Fronius System Connector	RD	RobactaDrive
F++	connexion Fronius avec arrivée d'eau externe	REEL	UnreelDrive (dévidoir dévidage)
G	refroidi par air	RI	RoboticInterface
g	Angleterre	RFP	Robot Flange Plastic
GC	GroundCable	S	contrôle gaz avec valve d'arrêt de gaz
H	gorge semi-circulaire lisse	sa	stand alone
h	hauteur	SB	SplitBox
HP	HosePack	SFI	amorçage sans projection
lø	diamètre intérieur	SH	heure de service
IK	InstallationKit	STD	Standard
IO	IO Interface	SUP	SupportDrive (dévidoir intermédiaire)
JM	JobMaster	SW	Software
K4	torche aspirante	T	gorge trapézoïdale
KD	Fil froid	TAB	Type : plateau
L	longueur	TCS	TIG comfort stop
L	Gauche (droit = standard)	TG	gaz externe
Le	0,75 m Housse de protection cuir	TL	sans bouton
LK	Classe de livraison	TU	TransportUnit
LSC	Low Spatter Control	TX	TorchXchange
M	torche automatique	TXM	TorchXchange manuel
m.F.	avec une connection de contrôle à distance	UD	Function Up/Down
MHP	MIG HosePack	W	refroidi par eau
ML	MultiLock	WF	WireFeeder
MOD	Modul	WKZ	Outil
MTB	MIG TorchBody	XT	Extended - Plage de tension énergie maximum
MTG	MIG Torch Gascooled		

Les textes et les illustrations correspondent à l'état de la technique au moment de l'impression. Sous réserve de modification.
L'exactitude des informations n'est pas garantie malgré l'attention particulière portée à leur élaboration. Toute responsabilité est exclue. Droits d'auteur © 2025 Fronius™. Tous droits réservés.

FRV03 Jan 2025

Mentions légales :

Éditeur :

Fronius France
ZAC du Moulin
8 rue du Meunier - BP 14061
95723 Roissy CDG Cedex France

